



CENTRA



PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/2024
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 2207/2024-8
SESSÃO PÚBLICA: 13/01/2025, ÀS 08H00MIN

IDENTIFICAÇÃO DA PROPONENTE:

RAZÃO SOCIAL: CENTRA MOVEIS S/A
CNPJ: 25.071.568/0001-24 INSC. EST: 029/0613965
OPTANTE PELO SIMPLES? SIM () NÃO (x)
ENDEREÇO: BR 116, Km 142 N°11.750 BAIRRO: São Cristóvão CIDADE: Caxias do Sul CEP: 95.059-520
TELEFONE: (83) 3133-4001
CONTATO DA LICITANTE: LUIZA LEE POLARI DE LIMA
TELEFONE: (83) 3133-4000
BANCO DA LICITANTE:
E-MAIL: luiza@marellipb.com.br
CONTA BANCÁRIA DA LICITANTE:
BANCO: BRADESCO
Nº DA AGÊNCIA: 3471
CONTA CORRENTE: 658-0

CNPJ 25.071.568/0001-24
CENTRA MÓVEIS S/A
BR 116, KM 142 Nº 11.760 - ANDAR PRIMEIRO
São Cristóvão - CEP 95.059-520
Caxias do Sul - RS

**Lote 02 - ARMÁRIOS E MESAS**

Item	Quant.	Especificações	Marca/Fabricante	Valor Unitário Total	Valor Total
1	100	<p>ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS, 04 PRATELEIRAS. 1) CORPO Produzida em madeira prensada MDP ou MDF, com suas laterais medindo no mínimo 18mm de espessura, fundo medindo no mínimo 15mm, obedecendo à variação máxima permitida, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), em ambas as faces, encabeçadas com fita de poliestireno com espessura mínima de 0,45mm obedecendo à variação máxima permitida, com alta resistência à impactos.</p> <p>2) TAMPO Produzido em madeira prensada MDP ou MDF com no mínimo 25mm, obedecendo à variação máxima permitida, faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais devem ter fita de borda reta produzida em poliestireno com no mínimo 2,0 mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, cor a definir. Fixação da união dos componentes do corpo dos armários deverá ser feita por tambores e parafusos do tipo minifix com tampas de acabamento na cor do melamínico.</p> <p>3) PORTAS Produzidas em madeira prensada MDP ou MDF de no mínimo 18mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, com chaves com sistema escamoteável, face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces Laterais devem ter fita de borda reta produzida em poliestireno ou similar, com no mínimo 1mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida. Dobradiças em aço, tipo caneco (ou similar) diâmetro 35mm obedecendo à variação máxima</p>	Marelli/ Marelli AA	R\$ 2.555,00	R\$ 255.500,00



CENTRA



permitida, confeccionada em aço de alta resistência, automática com tecnologia Silent System (ou similar) que permite fechamento suave das portas, através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado a dobradiça. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos, regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura mínimo de 100° para as portas com recobrimento total, com sistema de alojamento interno na madeira para melhor acabamento do móvel. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS em formato retangular na cor prata ou similar.

4) PRATELEIRAS produzidas em madeira prensada MDP ou MDF de no mínimo 18mm, obedecendo à variação máxima permitida, faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), as bordas laterais devem receber fitas de borda reta produzidas em PVC ou Poliestireno (ou material similar), com no mínimo 0,5mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, coladas por processo Hot Melt. A prateleira regulável deverá ter um reforço em estrutura tubular de secção oblongo, em aço SAE 10 x 20, mínimo de 16 x 30 x 1,2mm, obedecendo à variação máxima permitida. As laterais devem ter possibilidade de mudança de posição da prateleira, no mínimo a cada 100mm, obedecendo à variação máxima permitida.

5) BASE produzida em aço com 4 (quatro) niveladores de altura com rosca com base em Polipropileno (ou similar). Com sapatas reguláveis com rosca Métrica, com possibilidade de regulagem de até 20mm, obedecendo à variação máxima permitida, injetadas em Polipropileno ou (similar).
ACABAMENTO Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante, antiferruginoso, e



pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Características específicas:

Dimensões: 800x500x1600mm (L x P x H).


Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicada uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado. Deverá ser apresentado: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR-17, emitido por ergonomista Associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010; Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 - Rótulo Ecológico; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - Móveis de Madeira — Fita de Borda e suas Aplicações — Requisitos e Métodos de Ensaio — Avaliando: Resistência ao Álcool Etilico; Resistência à Luz UV; Resistência ao corte cruzado; Colagem (resistência à tração); Resistência à temperatura; Resistência à temperatura e umidade; Relatório de ensaio de acordo com a ASTM D1762-84 avaliando a determinação do teor de matérias voláteis e ASTM E1756-08 avaliando a determinação do teor de umidade; Laudo da NBR 17088/2023



CENTRA



		com no mínimo 300 horas emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO; Cadeia de Custódia Florestal (FSC); Licença de operação da empresa fabricante do produto; Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da Empresa Fabricante do Produto; Certidão Negativa de Débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto; garantia mínima de 05 anos do fabricante.		
2	100	<p>ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS C/ 01 PRATELEIRA.</p> <p>1) CORPO – Produzido em madeira prensada MDP ou MDF, com laterais com no mínimo 18mm de espessura, e fundo de no mínimo 15mm, obedecendo à variação máxima permitida, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), em ambas as faces, encabeçadas com fita de poliestireno ou similar com espessura mínima de 0,45mm, obedecendo à variação máxima permitida, obedecendo à variação máxima permitida, com alta resistência à impactos.</p> <p>2) TAMPO – Produzido em madeira prensada MDP ou MDF de no mínimo 25mm, obedecendo à variação máxima permitida, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em poliestireno ou similar 3) PORTAS – Produzidas em madeira prensada MDF ou MDP com (no mínimo) 18mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, com chaves com sistema escamoteável, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces Laterais recebem fita de borda reta produzida em poliestireno ou similar, com no mínimo 1mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, colada pelo processo Hot Melt. Dobradiças em aço.</p>	<p>Marelli/ Marelli AB</p>	<p>R\$ 1.700,00</p> <p>R\$ 170.000,00</p>



tipo caneco (ou similar) diâmetro 35mm, obedecendo à variação máxima permitida, confeccionada em aço de alta resistência automática com tecnologia silent system (ou similar) que permite fechamento suave das portas, através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado a dobradiça. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos, regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura mínimo de 105° para as portas com recobrimento total, com sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento do móvel. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS em formato retangular com raios ergonômicos na cor prata ou similar.

4) PRATELEIRA – 01 Produzida em madeira prensada MDF ou MDP com no mínimo 18mm, obedecendo à variação máxima permitida, faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), as bordas laterais recebem fitas de borda reta produzidas em poliestireno ou similar com no mínimo 0,5mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, coladas pelo processo Hot Melt. Para cada prateleira regulável deverá ter um reforço em estrutura tubular de secção oblongo, em aço SAE 10"x20", mínimo de 16x30x1,2mm, obedecendo à variação máxima permitida. As laterais devem ter possibilidade de mudança de posição da prateleira, no mínimo a cada 100mm.

5) BASE– produzida em aço com 4 (quatro) niveladores de altura, com sapatas reguláveis com rosca Métrica, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, obedecendo à variação máxima permitida, injetadas em polipropileno ou (similar). Fixação a união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores e parafusos do tipo minifix com tampas



CENTRA

757
A

de acabamento na cor do melamínico.
ACABAMENTO – Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante antiferruginoso, e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Características específicas: Dimensões: 800x500x730mm (C x P x H) Condições Adicionais Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado. Deverá ser apresentado: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR-17, emitido por ergonomista Associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010; Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – Rótulo Ecológico; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - Móveis de Madeira – Fita de Borda e suas Aplicações – Requisitos e Métodos de Ensaio – Avaliando: Resistência ao Álcool Etilico, Resistência à Luz UV, Resistência ao corte cruzado; Colagem (resistência a tração); Resistência à temperatura; Resistência à temperatura e umidade; Relatório de ensaio de acordo com a ASTM D1762-84 avaliando a determinação do teor de matérias voláteis e ASTM E1756-08 avaliando a determinação do teor de umidade; Laudo da NBR 17088/2023



CENTRA



		com no mínimo 300 horas emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO; Cadeia de Custódia Florestal (FSC); Licença de operação da empresa fabricante do produto; Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da Empresa Fabricante do Produto; Certidão Negativa de Débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto; garantia mínima de 05 anos do fabricante.			
3	100	ARMÁRIO BAIXO 04 PORTAS CORPO em madeira prensada MDP ou MDF, com laterais com no mínimo 18 mm de espessura, e fundo de no mínimo 15 mm, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), em ambas as faces, encabeçadas com fita de PVC ou Poliestireno (ou material similar) com espessura mínima de 0,45mm, com alta resistência a impactos. Tampo em madeira prensada MDP ou MDF de no mínimo 25 mm, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC ou Poliestireno ou similar (ou material similar). PORTAS em madeira prensada MDF ou MDP com (no mínimo) 18 mm de espessura, com chaves com sistema escamoteável, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC ou poliestireno (ou material similar), com no mínimo 1 mm de espessura, Dobradiças em aço, tipo caneco (ou similar) diâmetro aproximado de 35mm, confeccionada em aço de alta resistência automática com tecnologia Silent System (ou similar), através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado a dobradiça. Sistema de montagem com calço tipo click, regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura mínimo de 105° para as portas	Marelli/ Marelli AB		R\$2.625,00 R\$ 262.500,00

758

com recobrimento total, com sistema de alojamento interno na madeira. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS em formato retangular com raios ergonômicos na cor prata ou similar. PRATELEIRAS duas em madeira prensada MDF ou MDP com no mínimo 18mm, faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), as bordas laterais recebem fitas de borda reta produzidas em PVC ou Poliestireno (ou material similar) com no mínimo 0,5mm de espessura. As laterais devem ter possibilidade de mudança de posição da prateleira, no mínimo a cada 100mm. BASE EM AÇO com 4 (quatro) niveladores de altura, com sapatas reguláveis com rosca Métrica, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno ou similar. Fixação a união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores e parafusos do tipo minifix com tampas de acabamento na cor do melamínico. Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante antiferruginoso, e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Características específicas: Dimensões: (1200 x 500 x 730) mm (L x P x H) Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot MeltThermo Reagente). Deverá ser apresentado: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR-17, emitido por ergonomista Associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13661:2010; Certificado de conformidade de acordo com ABNT



CENTRA



		<p>NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – Rótulo Ecológico; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - Móveis de Madeira — Fita de Borda e suas Aplicações — Requisitos e Métodos de Ensaio – Avaliando: Resistência ao Álcool Etilico; Resistência à Luz UV; Resistência ao corte cruzado; Colagem (resistência à tração); Resistência à temperatura; Resistência à temperatura e umidade; Relatório de ensaio de acordo com a ASTM D1762-84 avaliando a determinação do teor de matérias voláteis e ASTM E1756-08 avaliando a determinação do teor de umidade; Laudo da NBR 17088/2023 com no mínimo 300 horas emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO; Cadeia de Custódia Florestal (FSC); Licença de operação da empresa fabricante do produto; Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da Empresa Fabricante do Produto; Certidão Negativa de Débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto; garantia mínima de 05 anos do fabricante.</p>			
4	100	<p>ARMÁRIO TIPO ESCANINHO COM 08 (OITO) NICHOS COM PORTAS E FECHADURAS INDIVIDUAIS.</p> <p>1) CORPO– Produzido em madeira prensada MDP/MDF, compostos por 08 nichos laterais com no mínimo 18mm de espessura, e fundo de no mínimo 15mm, obedecendo à variação máxima permitida, revestidas em laminado melaminico de baixa pressão (BP), em ambas as faces, encabeçadas com fita de poliestireno ou similar com espessura mínima de 0,45mm, obedecendo à variação máxima permitida, com alta resistência a impactos.</p> <p>2) TAMPO– Produzido em madeira prensada de MDP e MDF de no mínimo</p>	<p>Marelli/ Marelli LA</p>	<p>R\$3.000,00</p>	<p>R\$ 300.000,00</p>



CENTRA

25mm, obedecendo à variação máxima permitida, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em poliestireno ou similar com no mínimo 2,0 mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, cor a definir. Fixação à união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores e parafusos do tipo minifix com tampas de acabamento na cor do melamínico.

3) PORTAS- Individuais, com chaves individuais com sistema escamoteável, produzidas em madeira prensada MDF/MDP de no mínimo 18mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces Laterais devem ter fita de borda reta produzida em poliestireno (ou similar), com no mínimo 1mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, colada pelo processo Hot Melt. Dobradiças em aço, tipo caneco (ou similar) diâmetro 35mm, obedecendo à variação máxima permitida, confeccionada em aço de alta resistência automática com tecnologia silent system (ou similar) que permite fechamento suave das portas, através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado a dobradiça. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos, regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura mínimo de 105° para as portas com recobrimento total, com sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento do móvel. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS.

4) BASE- Produzida em aço com 4 (quatro) niveladores de altura, com sapatas reguláveis com rosca Métrica, com possibilidade de regulagem de até



CENTRA

20 mm, obedecendo à variação máxima permitida, injetadas em polipropileno ou (similar).
ACABAMENTO – As peças metálicas devem receber tratamento desengraxante antiferruginoso, e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Características específicas:
Dimensões: Do nicho: 400 x 500 x 390mm (C x P x H) Da peça total: 800x490x1610mm (C x P x H).

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicada uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Deverá ser apresentado:
Laudó/Parecer técnico de acordo com a NR-17, emitido por ergonomista Associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13981:2010; Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – Rótulo Ecológico; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - Móveis de Madeira – Fita de Borda e suas Aplicações – Requisitos e Métodos de Ensaio – Avaliando: Resistência ao Alcool Etílico; Resistência à Luz UV; Resistência ao corte cruzado; Colagem (resistência à tração); Resistência à temperatura; Resistência à



CENTRA

		<p>temperatura e umidade; Relatório de ensaio de acordo com a ASTM D1762-84 avaliando a determinação do teor de matérias voláteis e ASTM E1756-08 avaliando a determinação do teor de umidade; Laudo da NBR 17088/2023 com no mínimo 300 horas emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO; Cadeia de Custódia Florestal (FSC); Licença de operação da empresa fabricante do produto; Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da Empresa Fabricante do Produto; Certidão Negativa de Débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto; garantia mínima de 05 anos do fabricante.</p>			
5	200	<p>GAVETEIRO FIXO DE 2 GAVETAS.</p> <p>1) CORPO – Produzido em MDP ou MDF corpo do gaveteiro em madeira prensada de 18mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, e fundo em 15 mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente à abrasão, cor a definir, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm, obedecendo à variação máxima permitida, com alta resistência à impactos. Fixado ao tampo de mesa por meio de parafusos autocortante tipo para madeira, com alta resistência a tração.</p> <p>2) GAVETAS – Fabricadas em madeira prensada MDP ou MDF com frente de 18mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, laterais e fundo 15mm, obedecendo à variação máxima permitida, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, para frente da gaveta, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com 0,45 mm no corpo e 1mm na frente da gaveta, obedecendo à variação máxima permitida, e base</p>	<p>Marelli</p> <p>Marelli</p> <p>GS</p>		<p>R\$650,00</p> <p>R\$130.000,00</p>



CENTRA



da gaveta em chapa de fibra de madeira, com revestimento melamínico na face superior. Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica e sistema escamoteável. Corrediça da gaveta fabricada em aço laminado com deslizamento através de roldanas de poliacetal autolubrificada, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente. ACABAMENTO—Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante e Pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa, e todos os parafusos devem receber os tampos de acabamento em nylon. Características específicas: Dimensões: 412x415x294mm (L x P x H). Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado. Deverá ser apresentado: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR-17, emitido por ergonomista Associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010; Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – Rótulo Ecológico; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de



CENTRA



		<p>ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - Móveis de Madeira — Fita de Borda e suas Aplicações — Requisitos e Métodos de Ensaio - Avaliando: Resistência ao Alcool Etílico; Resistência à Luz UV; Resistência ao corte cruzado; Colagem (resistência à tração); Resistência à temperatura; Resistência à temperatura e umidade; Relatório de ensaio de acordo com a ASTM D1762-84 avaliando a determinação do teor de matérias voláteis e ASTM E1756-08 avaliando a determinação do teor de umidade; Laudo da NBR 17088/2023 com no mínimo 300 horas emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO; Cadeia de Custódia Florestal (FSC); Licença de operação da empresa fabricante do produto; Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da Empresa Fabricante do Produto; Certidão Negativa de Débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto; garantia mínima de 05 anos do fabricante.</p>			
6	100	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS E 2 CHAVES.</p> <p>1) CORPO Composto por lateral em MDF ou MDP com 18mm de espessura, fundo e base produzidos em madeira prensada MDF ou MDP de 15mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), as faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em Poliestireno ou PVC (ou similar) de no mínimo 0,43mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, coladas pelo sistema Hot Melt. 2) GAVETAS Produzidas em madeira prensada MDF ou MDP com no mínimo 18mm de espessura na frente e 15mm de espessura nas laterais, obedecendo à variação máxima permitida, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As</p>	<p>Marelli/ Marelli GM_V</p>	R\$ 1.480,00	R\$ 148.000,00



CENTRA



faces laterais recebem borda reta produzidas em Poliestireno ou PVC (ou similar) de no mínimo 0,45mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon ou poliacetil, com trava de segurança. As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC ou Poliestireno (ou material similar) de no mínimo 1mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida.

3) TAMPO Sobreposto ao corpo produzido em madeira prensada MDF ou MDP de no mínimo 25mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), as faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC ou Poliestireno (ou material similar) com mínimo 2mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida.

4) BASE Com 04 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com diâmetro de aproximadamente 35mm produzido em polipropileno copolímero (ou similar) na cor a definir, com suporte de carga de no mínimo 40 kg por rodízios.

5) SISTEMA DE TRAVAMENTO DA GAVETA Através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de duas fechaduras com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável. O sistema deve permitir o chaveamento das gavetas de duas em duas, ou seja, a primeira fechadura chaveia as duas primeiras, e a segunda, as duas últimas. FIXAÇÃO A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores e parafusos minifix. ACABAMENTO

762
X

Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, devem receber tratamento desengraxante, antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi- pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Características específicas: Dimensões: 400x500x598mm (L x P x H). Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado. Deverá ser apresentado: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR-17, emitido por ergonomista Associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010; Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 - Rótulo Ecológico; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - Móveis de Madeira — Fita de Borda e suas Aplicações — Requisitos e Métodos de Ensaio — Avaliando: Resistência ao Alcool Etilico; Resistência à Luz UV; Resistência ao corte cruzado; Colagem (resistência à tração); Resistência à temperatura; Resistência à temperatura e umidade; Relatório de ensaio de acordo com a ASTM D1762-84 avaliando a determinação do teor de matérias voláteis e ASTM E1756-08 avaliando a determinação do teor de umidade; Laudo da NBR 17088/2023 com no mínimo 300 horas emitido por



CENTRA



		laboratório acreditado pelo INMETRO; Cadeia de Custódia Florestal (FSC); Licença de operação da empresa fabricante do produto; Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da Empresa Fabricante do Produto; Certidão Negativa de Débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto; garantia mínima de 05 anos do fabricante.			
7	50	GAVETEIRO VOLANTE - 2 GAVETAS E 1 GAVETÃO CORPO em madeira prensada MDP ou MDF de no mínimo 18 mm de espessura e fundo em no mínimo 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces, encabeçadas com fita de PVC ou Poliestireno (ou material similar) de espessura aproximada 0,45 mm com alta resistência a impactos. TAMPO no mesmo material, com no mínimo 25 mm de espessura, encabeçadas com fita de PVC ou Poliestireno (ou material similar) de espessura no mínimo 2,0 mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira prensada MDP ou MDF, com frente de mínimo 18 mm de espessura, laterais e fundo em aproximadamente 15 mm, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão. Para frente da gaveta, encabeçada com fita de PVC ou Poliestireno (ou material similar) com espessura de aproximadamente 0,45 mm no corpo e mínimo de 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de aproximadamente 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior. TRAVAMENTO DA GAVETA através de haste de alumínio com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa em polietileno injetado (ou material similar) e sistema escamoteável. Correções das gavetas	Marelli Marelli GM_V	R\$ 1.365,00	R\$68.250,00



CENTRA



menores fabricadas em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetil auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. BASE com 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com diâmetro de no mínimo 35mm, obedecendo à variação máxima permitida. A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores e parafusos minifix. Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, devem receber tratamento desengraxante antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Características específicas: Dimensões: 330 x 500 x 630mm (L x P x H) Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Deverá ser apresentado: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR-17, emitido por ergonomista Associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010; Certificado de conformidade de acordo com ABNT



CENTRA



		<p>NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – Rótulo Ecológico; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - Móveis de Madeira – Fita de Borda e suas Aplicações – Requisitos e Métodos de Ensaio – Avaliando: Resistência ao Alcool Etilico; Resistência à Luz UV; Resistência ao corte cruzado; Colagem (resistência à tração); Resistência à temperatura; Resistência à temperatura e umidade; Relatório de ensaio de acordo com a ASTM D1762-84 avaliando a determinação do teor de matérias voláteis e ASTM E1756-08 avaliando a determinação do teor de umidade; Laudo da NBR 17088/2023 com no mínimo 300 horas emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO; Cadeira de Custódia Florestal (FSC); Licença de operação da empresa fabricante do produto; Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da Empresa Fabricante do Produto; Certidão Negativa de Débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto; garantia mínima de 05 anos do fabricante.</p>			
8	5	<p>MESA DE CANTO.</p> <p>1) TAMPOS– Superior em vidro com cantos em lapidação boleada com raios de no mínimo 9º, incolor, com no mínimo 10mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, e tampo inferior em madeira prensada MDF ou MDP com espessura de 25mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo, fixado a estrutura através de parafusos rosca autocortante com ø5mm x 40 e tampo superior de vidro fixado através de suportes de aço inox.</p>	<p>Marelli/ Marelli ZMCV-02</p>	<p>R\$2.500,00</p>	<p>R\$ 12.500,00</p>



CENTRA



		<p>2) ESTRUTURA METÁLICA– Em aço medindo aproximadamente 25 x 35 x 1,5mm, de formato retangular e com travessas de sustentação para tampos inferior e superior, com revestimento cromado. ACABAMENTO– Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante antiferruginoso, e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa. Características específicas: Dimensões mínimas: 610 x 600 x 470mm (CxLxH). Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado. O produto deverá ter laudo da NBR 14535/2008 de laboratório acreditado pelo Inmetro. Garantia mínima de 5 anos do fabricante.</p>			
9	10	<p>MESA DE CENTRO.</p> <p>1) TAMPOS– Superior em vidro com cantos em lapidação boleada com raios de no mínimo 9º, incolor, com no mínimo 10mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, e tampo inferior em madeira prensada MDF ou MDP com espessura de 25mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo, fixado a estrutura através de parafusos e rosca autocortante com ø5mm x 40 e tampo superior de vidro fixado através de suportes de aço (Inox.2)</p>	<p>Marelli/ Marelli ZMCV-01</p>	<p>R\$ 3.000,00</p>	<p>R\$ 30.000,00</p>



CENTRA

		<p>ESTRUTURA METÁLICA– Em aço medindo aproximadamente (25 x 35 x 1,5)mm, de formato retangular e com travessas de sustentação para tampos inferior e superior, com revestimento cromado. ACABAMENTO– Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante antiferruginoso, e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa. Características específicas: Dimensões mínimas: 1067 x 600 x 344mm (CxLxH). Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado. O produto deverá ter laudo da NBR 14535/2008 de laboratório acreditado pelo Inmetro. Garantia mínima de 5 anos do fabricante.</p>			
10	10	<p>MESA DE REUNIÃO COM FORMATO OVAL.</p> <p>1) TAMPO – Bipartido com formato oval em madeira prensada MDF ou MDP com espessura de 25 mm, obedecendo à variação máxima permitida, revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com bordas retas e fita de PVC ou Poliestireno com 2 mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, na cor do laminado. Fixação à estrutura através de parafusos autotarraxantes para madeira.</p> <p>2) 04 ESTRUTURAS METÁLICA– Base metálica com coluna central em chapa de aço SAE 1020, passagem de</p>	<p>Marelli/ Marelli ZMR</p>	<p>R\$ 6.000,00</p>	<p>R\$60.000,00</p>



CENTRA



fições e tampa removível em chapa de aço estampado a frio com no mínimo 0,6mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, base estampada em chapa SAE 1020 com espessura de 1,9mm, sapatas reguláveis, produzidas em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão.

3) 02 (DOIS) PAINÉIS FRONTAIS – Painel frontal em madeira prensada MDF ou MDP com espessura mínima de 15 mm, obedecendo à variação máxima permitida, revestido em ambas as faces em laminado melamínico na cor a escolher, fixação do painel frontal através de parafuso de zamak e o tampo na estrutura com parafuso e bucha metálica com rosca milimétrica.

4) 02 (DUAS) CAIXAS DE ELETRIFICAÇÃO – Para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 115x255mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 255x100mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10mm, para passagem de cabos, permitindo a utilização quando fechar, corpo em ABS fixado a aba através de quatro parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três fios com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de fios. Três blocos para conectores RJ 45 padrão Keystone e dois blocos cegos para ampliação.

5) CALHA (4x) – Eletrificável dobrada em forma de 'C', produzida em chapa de aço com no mínimo 0,9mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais fixadas ao painel frontal através de parafusos auto atarraxantes para madeira.
ACABAMENTO – Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante antiferruginoso e



CENTRA

pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa. Características específicas: Dimensões: 3150 x 1260 x 730 mm (C x L x H). Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Deverá ser apresentado: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR-17, emitido por ergonomista Associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966/2008; Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 - Rótulo Ecológico; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - Móveis de Madeira - Fita de Borda e suas Aplicações - Requisitos e Métodos de Ensaio - Avaliando: Resistência ao Alcool Etilico; Resistência à Luz UV; Resistência ao corte cruzado; Colagem (resistência à tração); Resistência à temperatura; Resistência a temperatura e umidade; Relatório de ensaio de acordo com a ASTM D1762-84 avaliando a determinação do teor de matérias voláteis e ASTM E1756-08 avaliando a determinação do teor de umidade; Laudo da NBR 17088/2023 com no mínimo 300 horas emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO; Cadeia de Custódia Florestal (FSC);

		Licença de operação da empresa fabricante do produto; Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da Empresa Fabricante do Produto; Certidão Negativa de Débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto; garantia mínima de 05 anos do fabricante.		
11	50	<p>MESA DE REUNIÃO REDONDA DIÂMETRO DE 1,20M.</p> <p>1) TAMPO Produzido em formato circular constituído em madeira prensada MDF ou MDP de no mínimo 25mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, com acabamento nas duas faces inferior e superior em laminado melânico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC ou Poliestireno (ou material similar) com espessura de no mínimo 2mm, obedecendo à variação máxima permitida.</p> <p>2) ESTRUTURA Auto-portante composta por cavalete central de coluna redonda de no mínimo Ø100mm, espessura 1,5mm obedecendo à variação máxima permitida, recebendo na base inferior, 5 patas, possuindo 5 niveladores de altura com rosca M6 produzidos com base em polietileno ou similar. Na parte superior a coluna é soldada no mínimo 4 travessas constituídas em tubo de aço, através da qual o cavalete será fixado ao tampo.</p> <p>3) FIXAÇÃO O tampo é fixado na estrutura parafusos auto cortante para madeira. ACABAMENTO Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante, antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi com polimerização em estufa. Características específicas: Dimensões: 1200x740mm (LxH). Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-</p>	<p>Marelli/</p> <p>Marelli</p> <p>ZMC</p>	<p>R\$ 2.160,00</p> <p>R\$ 108.000,00</p>

se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado. Deverá ser apresentado: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR-17, emitido por ergonomista Associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13986/2008; Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – Rótulo Ecológico; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - Móveis de Madeira — Fita de Borda e suas Aplicações — Requisitos e Métodos de Ensaio - Avaliando: Resistência ao Alcool Etilico; Resistência à Luz UV; Resistência ao corte cruzado; Colagem (resistência à tração); Resistência à temperatura; Resistência à temperatura e umidade; Relatório de ensaio de acordo com a ASTM D1762-84 avaliando a determinação do teor de matérias voláteis e ASTM E1756-08 avaliando a determinação do teor de umidade; Laudo da NBR 17088/2023 com no mínimo 300 horas emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO; Cadeia de Custódia Florestal (FSC); Licença de operação da empresa fabricante do produto; Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da Empresa Fabricante do Produto; Certidão Negativa de Débitos do IBAMA da empresa fabricante do





CENTRA



		produto; garantia mínima de 05 anos do fabricante.			
12	20	<p>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR.</p> <p>1) TAMPO – Superfície retangular para reunião, constituída em chapa de MDP ou MDF, com revestimento em lâmina natural de madeira em ambas as faces, com padrão tingimento na cor tabaco ou similar, com espessura final de aproximadamente 52mm, obedecendo à variação máxima permitida. Bordas retas com todo o perímetro do tampo revestido com fita de bordas em lamina natural de madeira, e acabamento em verniz de poliuretano com no mínimo 4 camadas de aplicação.</p> <p>2) ESTRUTURA PAINEL – Pés tipo painel confeccionados em chapa de madeira aglomerada MDP ou MDF com revestimento melamínico na cor preta, com espessura de 55 mm, obedecendo à variação máxima permitida, com fita de borda em material termoplástico de mesmo padrão, e perfil alumínio com acabamento inox escovado. Sapatas niveladoras do piso injetadas em polipropileno com rosca M8. União entre tampo e pés estruturados por suporte metálico, com tratamento superficial por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados por parafusos tipo autocortante.</p> <p>3) CALHAS DE ELETRIFICAÇÃO – horizontal sob o tampo, e vertical com tampa na parte Painel com calhas de eletrificação vertical com tampa bipartidas na parte interna do pé painel, com divisores de separação de elétrica e dados para acomodação de cabos, e confectionada em chapa de aço SAE 1020. 4) PAINEL FRONTAL – Em chapa de madeira aglomerada MDP ou MDF com revestimento melamínico na cor preta com espessura de 18mm, obedecendo à variação máxima permitida, com fita de borda em material termoplástico de mesmo padrão e sistema de montagem através</p>	<p>Marelli/</p> <p>Marelli</p> <p>ONE1613</p> <p>R</p>	R\$ 9.400,00	R\$ 188.000,00



CENTRA

de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6 e cantoneiras em zamak.

5) CAIXA DE TOMADAS - Para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo aproximadamente 115 x 285mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de aproximadamente 255 x 105mm, aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, obedecendo à variação máxima permitida, abertura da tampa tipo basculante com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi. Corpo em ABS fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três fios com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de fios. Obedecendo à variação máxima permitida, Três blocos para conectores RJ45 padrão Keystone e dois blocos cegos para ampliação.

ACABAMENTO - Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante, antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa.
Características específicas:
Dimensões: 1600x1300x740mm (LxPxH). Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado. Deverá ser apresentado: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR-17, emitido por



CENTRA



		ergonomista Associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13968/2008; Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 - Rótulo Ecológico; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - Móveis de Madeira — Fita de Borda e suas Aplicações — Requisitos e Métodos de Ensaio — Avaliando; Resistência ao Alcool Etilico; Resistência à Luz UV; Resistência ao corte cruzado; Colagem (resistência à tração); Resistência à temperatura; Resistência à temperatura e umidade; Relatório de ensaio de acordo com a ASTM D1762-84 avaliando a determinação do teor de matérias voláteis e ASTM E1756-08 avaliando a determinação do teor de umidade; Laudo da NBR 17088/2023 com no mínimo 300 horas emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO; Cadeia de Custódia Florestal (FSC); Licença de operação da empresa fabricante do produto; Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da Empresa Fabricante do Produto; Certidão Negativa de Débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto; garantia mínima de 05 anos do fabricante.			
13	200	MESA DELTA 1) TAMPO – Produzido em formato angular constituído em madeira prensada MDF ou MDP de no mínimo 25mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC ou Poliestireno (ou material similar), com espessura de no mínimo	Marelli/ Marelli ZL	R\$ 2.300,00	R\$ 460.000,00

665U
A



CENTRA

REPUBLICA DO ESTADO DA PARANÁ
FLS. 368-V
455
A

2mm, obedecendo à variação máxima permitida.

2) **ESTRUTURA** - Duas estruturas laterais metálica composta por coluna central em chapa de aço estampado, com possibilidade de passagem de cabos na parte interna da coluna e saída de cabos para a parte externa da coluna, com acabamento e tampa injetados em ABS ou material similar, tampa de acabamento interna para passagem de fiação em chapa de aço, ou injetada em material termoplástico, travessa superior e inferior em chapa de aço estampado com no mínimo 1,9mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida. Sapatas reguláveis com rosca métrica injetadas em polietileno ou material de qualidade superior. Estrutura central metálica em tubo de aço, com espessura mínima de 1,2mm, dotado de duas saídas de cabos na parte superior da coluna, com acabamento injetado em ABS ou material similar, apoio superior em chapa de aço com mínimo de 3 mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, sapata regulável com rosca métrica injetada em polietileno ou material com qualidade superior.

3) **2 PAINEIS** - Frontais produzidos em madeira prensada MDF ou MDP de no mínimo 15mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, revestido em abas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC ou Poliestireno (ou material similar). Com espessura de no mínimo 0,5 mm, obedecendo à variação máxima permitida. Fixados através de tambores e parafusos do tipo minifix com tampa de acabamento na cor do melamínico.

4) **CALHA** - Eletrificável dobrada em forma de "C", produzida em chapa de aço com no mínimo 1,2mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, com possibilidade

A



CENTRA



de divisão dos cabos através de canaletas horizontais, fixadas ao painel frontal através de parafusos auto atarraxantes para madeira. **FIXAÇÃO** - O tampo é fixado na estrutura através de parafusos auto atarraxante para madeira. **ACABAMENTO** - Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa.

Características específicas:
1400x1400x730mm e 600 x 600mm (L1xL2xH) e (P1xP2). Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Deverá ser apresentado: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR-17, emitido por ergonomista Associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966/2008; Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 - Rótulo Ecológico; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - Móveis de Madeira - Fita de Borda e suas Aplicações - Requisitos e Métodos de Ensaio - Avaliando: Resistência ao Alcool Etilico; Resistência à Luz UV; Resistência ao corte cruzado; Colagem (resistência à tração); Resistência à temperatura; Resistência à



		<p>temperatura e umidade; Relatório de ensaio de acordo com a ASTM D1762-84 avaliando a determinação do teor de matérias voláteis e ASTM E1756-08 avaliando a determinação do teor de umidade; Laudo da NBR 17088/2023 com no mínimo 300 horas emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO; Cadeia de Custódia Florestal (FSC); Licença de operação da empresa fabricante do produto; Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da Empresa Fabricante do Produto; Certidão Negativa de Débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto; garantia mínima de 05 anos do fabricante.</p>		
14	200	<p>MESA DELTA.</p> <p>1) TAMPO – Produzido em formato angular constituído em madeira prensada MDF ou MDP de no mínimo 25mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, com acabamento nas duas faces, em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC ou Poliestireno (ou material similar), com espessura de no mínimo 2mm, obedecendo à variação máxima permitida.</p> <p>2) ESTRUTURA – Duas estruturas laterais metálica composta por coluna central em chapa de aço estampado, com possibilidade de passagem de cabos na parte interna da coluna e saída de cabos para a parte externa da coluna, com acabamento e tampa injetados em ABS ou material similar, tampa de acabamento interna para passagem de fiação em chapa de aço ou injetada em material termoplástico, travessa superior e inferior em chapa de aço estampado com no mínimo 1,9mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida. Sapatas reguláveis com rosca métrica injetadas em polietileno ou material de qualidade superior. Uma estrutura central</p>	<p>Marelli Marelli ZL</p>	<p>R\$ 2.600,00</p> <p>R\$ 520.000,00</p>





CENTRA



metálica em tubo de aço SAE de no mínimo 70x70 com espessura mínima de 1,2mm, dotado de duas saídas de cabos na parte superior da coluna com e acabamento injetado em ABS ou material similar, apoio superior em chapa de aço com mínimo de 3 mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, sapata regulável com rosca métrica injetada em polietileno ou material com qualidade superior.

3) 02 PAINÉIS – Frontais produzidos em madeira prensada MDF ou MDP de no mínimo 15mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, as laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC ou Poliestireno (ou material similar), com espessura de no mínimo 0,5 mm, obedecendo à variação máxima permitida. O painel frontal é fixado através tambores e parafusos do tipo minifix com tampa de acabamento na cor do melamínico.

4) CALHA – Eletrificável dobrada em forma de "C", produzida em chapa de aço com no mínimo 1,2mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais, fixadas ao painel frontal através de parafusos auto atarraxantes para madeira. FIXAÇÃO – O tampo é fixado na estrutura através parafusos auto atarraxante para madeira. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante, antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa. Características específicas: 1600x1600x730mm e 600 x 800mm (L1xL2xH) e (P1xP2). Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas



CENTRA

especificações técnicas informadas. O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Deverá ser apresentado:
Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR-17, emitido por ergonomista Associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966/2008; Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 - Rótulo Ecológico; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - Móveis de Madeira — Fita de Borda e suas Aplicações — Requisitos e Métodos de Ensaio - Avaliando: Resistência ao Alcool Etilico; Resistência à Luz UV; Resistência ao corte cruzado; Colagem (resistência à tração); Resistência à temperatura; Resistência à temperatura e umidade; Relatório de ensaio de acordo com a ASTM D1762-84 avaliando a determinação do teor de matérias voláteis e ASTM E1756-08 avaliando a determinação do teor de umidade; Laudo da NBR 17088/2023 com no mínimo 300 horas emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO; Cadeia de Custódia Florestal (FSC); Licença de operação da empresa fabricante do produto; Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da Empresa Fabricante do Produto; Certidão Negativa de Débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto; garantia mínima de 05 anos do fabricante.





CENTRA



15	5	<p>MESA DIRETOR PÉ PAINEL</p> <p>1) TAMPO – Superfície retangular constituída em chapa de MDP ou MDF, com revestimento em lâmina natural de madeira em ambas as faces, com padrão tingimento na cor tabaco ou similar, com espessura final de aproximadamente 25mm, obedecendo à variação máxima permitida. Bordas retas em todo o perímetro do tampo revestido com fita em lamina natural de madeira e acabamento em verniz de poliuretano com no mínimo 4 camadas de aplicação, com calhas de eletrificação horizontal no tampo.</p> <p>2) ESTRUTURA PAINEL – Pés tipo painel confeccionados em chapa de madeira aglomerada MDP ou MDF com revestimento melamínico na cor preta, com espessura de 58 mm, obedecendo à variação máxima permitida, com fita de borda em material termoplástico de mesmo padrão, e perfil alumínio com acabamento inox escovado. Sapatas niveladoras do piso injetadas em polipropileno com rosca. União entre tampo e pés estruturados por suporte metálico, com tratamento superficial por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados por parafusos tipo autocortante. Pé painel com calhas de eletrificação vertical com tampa bipartidas na parte interna do pé painel, com divisores de separação de elétrica e dados para acomodação de cabos, confeccionada em chapa de aço SAE 1020.</p> <p>3) PAINEL FRONTAL – Em chapa de madeira aglomerada MDP ou MDF com revestimento melamínico na cor preta com espessura de 25mm, obedecendo à variação máxima permitida, com fita de borda em material termoplástico de mesmo padrão e sistema de montagem através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca e cantoneiras em zamac.</p>	<p>Marelli/ Marelli ONE2010</p>	R\$9.400,00	R\$47.000,00
----	---	---	---	-------------	--------------



CENTRA

4) CAIXA DE TOMADAS - Para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo aproximadamente 115 x 265mm, com dimensões, obedecendo à variação máxima permitida, aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi. Corpo em ABS fixado a aba através de 04 parafusos, e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três fios com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de fios, Três blocos para conectores RJ45 padrão Keystone e dois blocos cegos para ampliação. FIXAÇÃO - O tampo é fixado na travessa superior estampada com furações para receber parafusos auto atarraxantes para madeira. ACABAMENTO- Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa. Características específicas: Dimensões: 2000x1000x740mm (LxPxA). Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado; Deverá ser apresentado: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR-17, emitido por ergonomista Associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Certificado de conformidade de acordo



CENTRA



com a NBR 13966/2008; Certificado de conformidade do processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - Móveis de Madeira — Fita de Borda e suas Aplicações — Requisitos e Métodos de Ensaio — Avaliando: Resistência ao Alcool Etilico; Resistência à Luz UV; Resistência ao corte cruzado; Colagem (resistência à tração); Resistência à temperatura; Resistência à temperatura e umidade; Relatório de ensaio de acordo com a ASTM D1762-84 avaliando a determinação do teor de matérias voláteis e ASTM E1756-08 avaliando a determinação do teor de umidade; Laudo da NBR 17088/2023 com no mínimo 300 horas emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO; Licença de operação da empresa fabricante do produto; Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da Empresa Fabricante do Produto; Certidão Negativa de Débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto; garantia mínima de 05 anos do fabricante.

16	60	<p>MESA EM L COM PENINSULA, MEDINDO 1800x1600mm.</p> <p>1) TAMPO – Único produzido em formato de "L", com a superfície de trabalho finalizada em raios tangentes tendo em uma das extremidades uma península de formato arredondado utilizada para reuniões, em madeira prensada MDF ou MDP de 25mm, obedecendo à variação máxima permitida, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita de borda de 2 mm em PVC ou similar, com dispositivo passa-cabo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes.</p>	<p>Marelli/ Marelli ZL</p>	R\$ 3.300,00	R\$ 198.000,00
----	----	--	------------------------------------	--------------	----------------



CENTRA



2) PAINEL- Em madeira prensada MDF ou MDP espessura de 15mm, obedecendo à variação máxima permitida, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada com fita de borda 0,4mm da cor do melamínico, fixado a estrutura através de parafuso de zamak.

3) ESTRUTURA- Em chapa de aço estampada com 2,0mm de espessura obedecendo à variação máxima permitida, coluna central em chapa de aço estampado a frio com no mínimo 1,08mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, com perfil interno em polipropileno e largura de no mínimo 160 mm, obedecendo à variação máxima permitida, travessa superior em chapa de aço, coluna de canto sextavada ou tubular com chapa de aço com no mínimo 1,05mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, dotada de sapeta niveladora e recurso interno para passagem de fiação. FIXAÇÃO - O tampo é fixado na estrutura através parafusos auto atarraxante para madeira. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante, antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa. Características específicas: Medidas: (L1)1800x800 x (L2)1600x600 x (H) 730mm. Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado; Deverá ser



CENTRA



		<p>apresentado: Laudo/Parecer técnico por de acordo com a NR-17, emitido por ergonomista Associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966/2008; Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 - Rótulo Ecológico; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - Móveis de Madeira — Fita de Borda e suas Aplicações — Requisitos e Métodos de Ensaio — Avaliando: Resistência ao Álcool Etilico; Resistência à Luz UV; Resistência ao corte cruzado; Colagem (resistência à tração), Resistência à temperatura; Resistência a temperatura e umidade; Relatório de ensaio de acordo com a ASTM D1762-84 avaliando a determinação do teor de matérias voláteis e ASTM E1756-08 avaliando a determinação do teor de umidade; Laudo da NBR 17068/2023 com no mínimo 300 horas emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, Cadeia de Custódia Florestal (FSC); Licença de operação da empresa fabricante do produto; Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da Empresa Fabricante do Produto; Certidão Negativa de Débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto; garantia mínima de 05 anos do fabricante.</p>			
17	200	<p>MESA RETA.</p> <p>1) TAMPO— Produzido em formato retangular constituído em madeira prensada MDF ou MDP de 25mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, com acabamento nas duas faces em laminado melaminico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC ou Poliestireno (ou material similar), com</p>	<p>Marelli</p> <p>Marelli</p> <p>ZR</p>	R\$ 1.600,00	R\$ 320.000,00



CENTRA



espessura de no mínimo 2mm, obedecendo à variação máxima permitida. Com guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes, a parte superior texturizada produzido em formato triangular com opção de 03 passagens de cabos descartáveis, equidistantes 120°, parte inferior em anel de encaixe, com mínimo de 76mm.

2) ESTRUTURA- Em chapa de aço estampado, com possibilidade de passagem de cabos na parte interna da coluna e saída de cabos para a parte externa da coluna, com acabamento e tampa injetados em ABS ou material similar, tampa de acabamento interna para passagem de fiação em chapa de aço ou injetada em material termoplástico, travessa superior e inferior em chapa de aço estampado com no mínimo 1,9mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida. Sapatas reguláveis com rosca métrica injetadas em polietileno ou material de qualidade superior.

3) PAINEL FRONTAL - Em madeira prensada MDF ou MDP espessura de 15mm, obedecendo à variação máxima permitida, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada com fita de borda reta de 0,4mm em PVC ou Poliestireno (ou material similar), obedecendo à variação máxima permitida, da cor do melamínico, fixado a estrutura através de parafuso de zamak.

4) CALHA - Eletrificável dobrada em forma de "C", produzida em chapa de aço com no mínimo 1,2mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais, fixadas ao tampo através de parafusos auto atarraxantes para madeira. FIXAÇÃO - O tampo é fixado na travessa superior estampada



CENTRA



com furações para receber parafusos auto atarraxantes para madeira.
ACABAMENTO- Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante, antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa.
Características específicas:
Dimensões: 1400x600x740mm (LxPxH). Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado. Deverá ser apresentado: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR-17, emitido por ergonomista Associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966/2008; Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 - Rótulo Ecológico; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - Móveis de Madeira - Fita de Borda e suas Aplicações - Requisitos e Métodos de Ensaio - Avaliando: Resistência ao Alcool Etilico; Resistência à Luz UV; Resistência ao corte cruzado; Colagem (resistência à tração); Resistência à temperatura; Resistência a temperatura e umidade. Relatório de ensaio de acordo com a ASTM D1762-84 avaliando a determinação do teor de matérias voláteis e ASTM E1756-08 avaliando a determinação do teor de umidade; Laudo de NBR 17088/2023



CENTRA



com no mínimo 300 horas emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO; Cadeia de Custódia Florestal (FSC); Licença de operação da empresa fabricante do produto; Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da Empresa Fabricante do Produto; Certidão Negativa de Débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto; garantia mínima de 05 anos do fabricante.

18	100	<p>MESA RETA.</p> <p>1) TAMPO – Produzido em formato retangular constituído em madeira prensada MDF ou MDP de 25mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC ou Poliestireno (ou material similar), com espessura de no mínimo 2mm, obedecendo à variação máxima permitida. Com guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes, a parte superior texturizada produzido em formato triangular com opção de 03 passagens de cabos descartáveis, equidistantes 120°, parte inferior em anel de encaixe, com mínimo de 76mm.</p> <p>2) ESTRUTURA – Em chapa de aço estampado, com possibilidade de passagem de cabos na parte interna da coluna e saída de cabos para a parte externa da coluna, com acabamento e tampa injetados em ABS ou material similar, tampa de acabamento interna para passagem de fiação em chapa de aço ou injetada em material termoplástico, travessa superior e inferior em chapa de aço estampado com no mínimo 1,9mm de espessura, obedecendo à variação máxima</p>	<p>Marelli/</p> <p>Marelli</p> <p>ZR</p>	<p>R\$ 1.550,00</p>	<p>R\$ 155.000,00</p>
----	-----	---	---	----------------------------	------------------------------



CENTRA



permitida. Sapatas reguláveis com rosca métrica injetadas em polietileno ou material de qualidade superior.

3) PAINEL FRONTAL – Em madeira prensada MDF ou MDP espessura de 15mm, obedecendo à variação máxima permitida, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada com fita de borda reta de 0,4mm em PVC ou Poliestireno (ou material similar), obedecendo à variação máxima permitida, da cor do melamínico, fixado a estrutura através de parafuso de zamak.

4) CALHA– Eletrificável dobrada em forma de "C", produzida em chapa de aço com no mínimo 1,2mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais, fixadas ao tampo através de parafusos auto atarraxantes para madeira. FIXAÇÃO – O tampo deverá ser fixado na estrutura através parafusos auto atarraxante para madeira. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante, antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa. Características específicas: Dimensões: 1200x600x740mm (LxPxH). Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado; Deverá ser apresentado: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR-17, emitido por



ergonomista Associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13968/2008; Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – Rótulo Ecológico; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 18332/2014 - Móveis de Madeira — Fita de Borda e suas Aplicações — Requisitos e Métodos de Ensaio – Avaliando: Resistência ao Álcool Etilico; Resistência à Luz UV; Resistência ao corte cruzado; Colagem (resistência à tração); Resistência à temperatura; Resistência à temperatura e umidade; Relatório de ensaio de acordo com a ASTM D1762-84 avaliando a determinação do teor de matérias voláteis e ASTM E1756-08 avaliando a determinação do teor de umidade; Laudo da NBR 17088/2023 com no mínimo 300 horas emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO; Cadeia de Custódia Florestal (FSC); Licença de operação da empresa fabricante do produto; Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da Empresa Fabricante do Produto; Certidão Negativa de Débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto; garantia mínima de 05 anos do fabricante.

VALOR TOTAL DO LOTE 02- MESAS e ARMÁRIOS **R\$3.432.750,00**
(Três milhões, quatrocentos e trinta e dois mil, setecentos e cinquenta reais).



A EMPRESA: CENTRA MOVEIS S/A DECLARA QUE:

1- Estão inclusas no valor cotado todas as despesas com mão de obra e, bem como, todos os tributos e encargos fiscais, sociais, trabalhistas, previdenciários e comerciais e, ainda, os gastos com transporte e acondicionamento dos produtos em embalagens adequadas.

2- Validade da proposta: 60 (sessenta) dias.

3- Prazo de início de fornecimento/execução dos serviços de acordo com o estabelecido no termo de referência (anexo i) do edital desse processo.

4- Que não incide nas vedações previstas na lei nº 14.133/2021.

5- Que o prazo de início da entrega dos equipamentos será de acordo com os termos estabelecidos no anexo i, deste edital a contar do recebimento, por parte da contratada, da ordem de compra ou documento similar, no endereço: rua deputado barreto sobrinho, 168- tambiá - João Pessoa - pb, todos os bens serão avaliados, sob pena de devolução de não aceite, caso não atenda a discriminação do termo de referência do referido edital ou de má qualidade.

João Pessoa, 17/01/2025.

CNPJ 25.071.568/0001-24
CENTRA MÓVEIS S/A
BR 116, KM 142 Nº 11.760 - ANDAR PRIMEIRO
São Cristóvão - CEP 95.059-520
Caxias do Sul - RS

Luiza Lee Polari de Lima

Luiza Lee Polari de Lima

Responsável Legal

701.567.264-24



PREGÃO 09/2024

LOTE 0002





Arquivamento e Mesas

Diversidade que organiza a
singularidade de cada escritório.





Armários



ARMÁRIO BAIXO 2 GAVETAS

AB - 600x500x730mm
AB - 800x500x730mm

*com opção sem tampo, podem ser usadas associadas com as mesas auxiliares



ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS

AB - 600x500x730mm
AA - 700x500x730mm
AB - 800x500x730mm
AB - 800x600x730mm



ARMÁRIO BAIXO 4 PORTAS

AB - 1200x500x730mm
AB - 1400x500x730mm
AB - 1600x500x730mm



ARMÁRIO BAIXO 6 PORTAS

AB - 2400x500x730mm



ARMÁRIO MÉDIO 2 GAVETAS

AM - 600x500x1000mm
AM - 800x500x1000mm

*com opção sem tampo, podem ser usadas associadas com as mesas auxiliares



ARMÁRIO MÉDIO 2 PORTAS

AM - 800x500x1000mm



ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS

AA - 800x500x1600mm



ARMÁRIO ALTO MISTO 2 PORTAS

AA - 800x500x1600mm



ARMÁRIO EXTRA ALTO 2 PORTAS

AE - 800x500x2100mm

Gaveteiros



**GAVETEIRO SUSPENSO
COM 01 GAVETA**
GS - 395x393x140mm
GS - 324x393x140mm



**GAVETEIRO SUSPENSO
COM 02 GAVETAS**
GS - 395x393x280mm
GS - 324x393x280mm



**GAVETEIRO
1 GAVETA + 1 GAVETÃO**
GM - 402x500x543mm



**GAVETEIRO
2 GAVETAS + 1 GAVETÃO**
GM - 402x500x683mm
GM - 402x600x683mm
GM - 402x500x583mm
GM - 330x500x583mm



**GAVETEIRO
4 GAVETAS (2 FECHADURAS)**
GM - 402x500x583mm
GM - 330x500x583mm



**GAVETEIRO
4 GAVETAS (1 FECHADURAS)**
GM - 402x500x583mm
GM - 330x500x530mm



GAVETEIRO 3 GAVETAS
GM - 330x400x414mm

OPÇÕES: rodapé,
sapata ou rodízios

*com exceção das modelos GS
(fluo)





Lockers

Pode ser usado no final da **estação de trabalho**



LOCKER BAIXO
4 PORTAS

LB - 800x500x730MM



LOCKER BAIXO

LB - 1200x500x730MM
LB - 1400x500x730MM



LOCKER BAIXO
8 PORTAS

LB - 1600x500x730MM



LOCKER ALTO
4 PORTAS

LA - 400x500x1600MM



LOCKER ALTO
8 PORTAS

LA - 800x500x1600MM
*opção sem portas também



LOCKER ALTO
6 PORTAS

LA - 800x500x1600MM



LOCKER ALTO
12 PORTAS

LA - 1200x500x1600MM

*opção sem portas também

COM CHAVE
OU FECHADURA
ELETRÔNICA



LOCKER EXTRA-ALTO
5 PORTAS

LE - 400x500x2100MM



LOCKER EXTRA-ALTO
10 PORTAS

LE - 800x500x2100MM



LOCKER EXTRA-ALTO
8 PORTAS

LE - 800x500x2100MM



LOCKER EXTRA-ALTO
2 PORTAS

LE + AM-149 - 800x500x2100MM
*Para enclosure



LOCKER EXTRA-ALTO
15 PORTAS

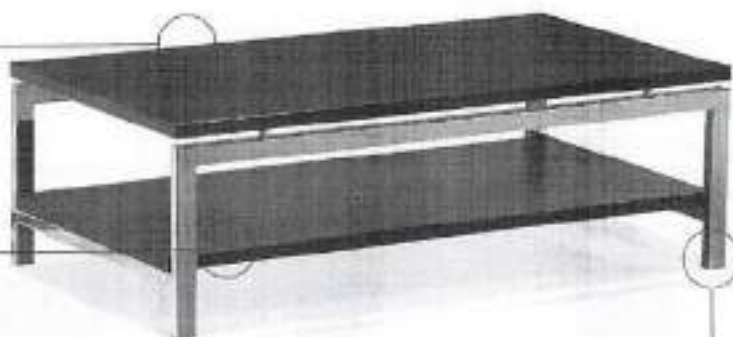
LE - 1200x500x2100MM

Mesas de apoio

MESA DE CENTRO - ZMCV - 01 - MEDIDAS: 1067x600x344MM

Tampo em MDP melaminico ou vidro

Tampo inferior em MDP melaminico.



MESA DE CENTRO - ZMCV-02 - MEDIDAS: 610x600x470MM



Opcionais:
Tampo superior em vidro



Estrutura metálica com revestimento cromado e pontiras de acabamento internas pretas.





Mesa de reunião



Dimensões

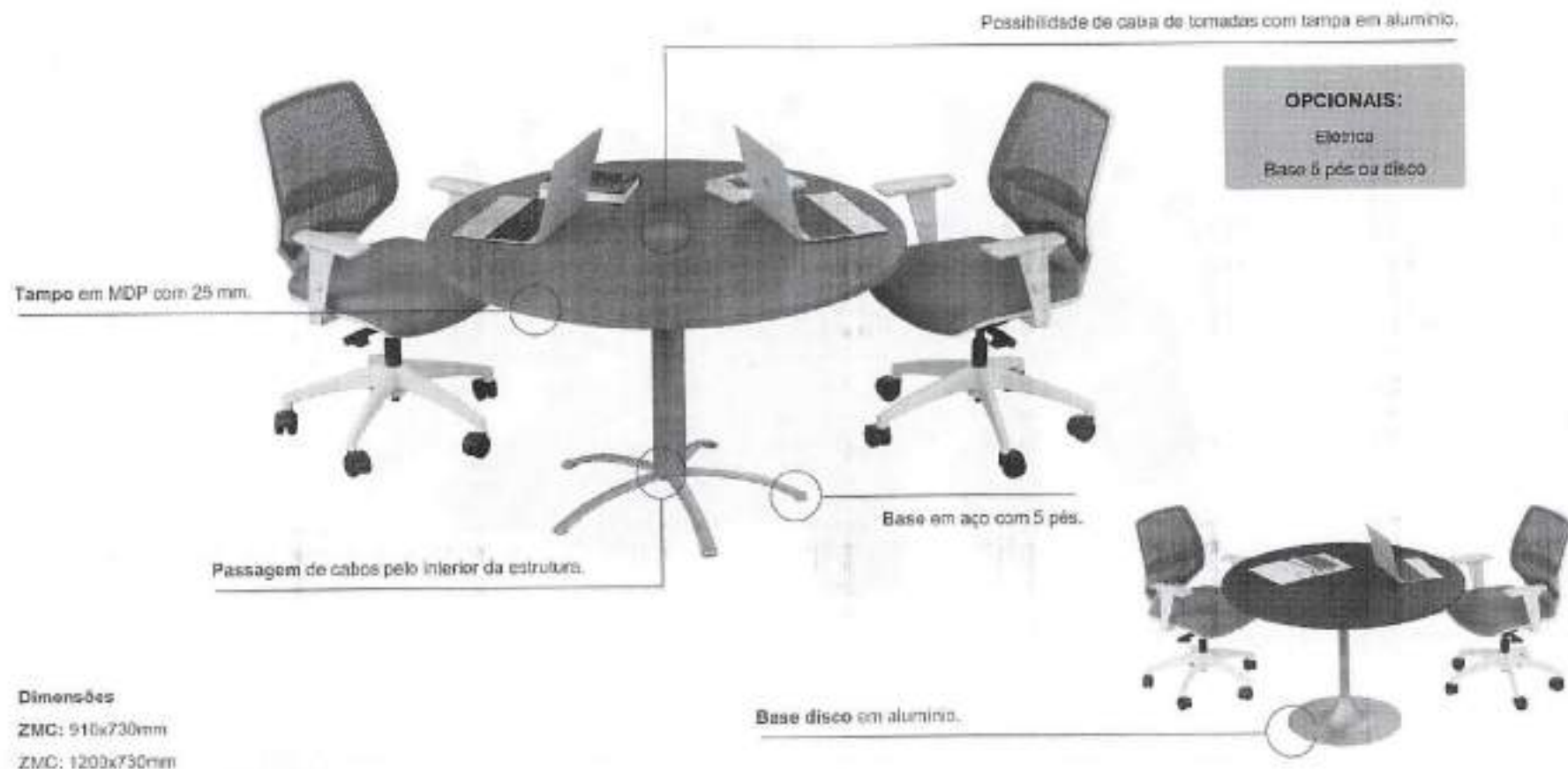
ZMR: 1800x1200x730mm (LxPxH)

ZMR: 2400x1200x730mm (LxPxH)

ZMR: 3000x1200x730mm (LxPxH)

ZMR: 4600x1200x730mm (LxPxH)

Mesa Redonda





Mesa de Reunião One

Tampo engrossado com revestimento em lâmina natural de madeira com acabamento em verniz.

Caixas de eletrificação horizontal sob o tampo, e vertical com tampa na parte interna do pé painel.

Solução elétrica no tampo da mesa.

Diversas opções de caixas elétricas compatíveis, compradas separadamente.



Dimensões

ONE1613R: 1600x1300x750mm (LxPxH)

ONE3213R: 3200x1300x750mm (LxPxH) tampo bipartido

ONE4813R: 4800x1300x750mm (LxPxH) tampo em 3 partes

Pé tipo painel.

Borda com acabamento escovado.

Passagem de acabamento pelo interior do pé.

Mesas em L

Passagem de cabos pelo interior da estrutura, com saída de cabos sobre o tampo.

Panela frontal estrutural de 18 mm.

Tampo em MDP de 25 mm.

Possibilidade de passagem de cabos entre mesas (lateralmente).

Pé lateral estampado, sem ponteiros plásticos.

OPCIONAIS:

- Caixa elétrica
- Suporte de CPU
- Suporte de teclado
- Divisores

Dimensões

- ZL: 1200x1200x730mm (LxPxH)
- ZL: 1200x1400x730mm (LxPxH)
- ZL: 1200x1600x730mm (LxPxH)
- ZL: 1400x1400x730mm (LxPxH)
- ZL: 1400x1600x730mm (LxPxH)
- ZL: 1600x1600x730mm (LxPxH)





Mesa Reta One



Solução elétrica no tampo da mesa.

Diversas opções de caixas elétricas compatíveis, compradas separadamente.

Canais de eletrificação horizontal sob o tampo, e vertical com tampa na parte interna do pé painel.

Pés tipo painel com espessura de 54 mm.

Borda com acabamento escovado.

Dimensões

ONE2010: 2000x1000x750mm (LxPxAH)



Tampo da mesa em lâmina natural de madeira com acabamento em verniz.

Painel frontal.

Mesa Península

Passagem de cabos pelo interior da estrutura, com saída de cabos sobre o tampo.

Painel frontal estrutural de 18 mm.

Possibilidade de subida de cabos pelos pés laterais ou central.

OPCIONAIS:

Caixa elétrica
Suporte de CPU
Suporte de teclado

Tampo em MDP de 25 mm.

Pé lateral estampado, com ponteiros plásticos.

Dimensões

ZL: 1800x1800x730mm (LxPxH)

ZL: 1800x2100x730mm (LxPxH)

ZL: 1600x2400x730mm (LxPxH)





Mesa Reta

Tampo em MDP de 25 mm.

Painel frontal estrutural de 18 mm.

Passagem de cabos pelo interior da estrutura.

Passagem de cabos entre mesas.

Pé lateral estampado, sem ponteiros plásticos.

OPCIONAIS:

- Caixa elétrica
- Suporte de CPU
- Suporte de teclado
- Pisca-cabos

Dimensões

ZR: 800x900x730mm (LxPxH)	ZR: 1200x700x730mm (LxPxH)
ZR: 800x700x730mm (LxPxH)	ZR: 1400x800x730mm (LxPxH)
ZR: 1000x600x730mm (LxPxH)	ZR: 1400x700x730mm (LxPxH)
ZR: 1000x700x730mm (LxPxH)	ZR: 1600x600x730mm (LxPxH)
ZR: 1200x600x730mm (LxPxH)	ZR: 1600x700x730mm (LxPxH)



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.012/21

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:
ABNT grants the Product Conformity Certificate to the company:

Marelli Móveis Para Escritório S/A

CNPJ: 88.766.936/0001-79
BR 116, Km 142, nº 11760 - Jardim Eldorado
95059-520 - Caxias do Sul - RS - Brasil

Para o(s) produto(s):
To the following product(s):

Móveis para escritório – Mesas de Reunião

Produzido(s) na unidade localizada em:
Produced in the unit located in:

Marelli Móveis Para Escritório S/A
CNPJ: 88.766.936/0001-79
BR 116, Km 142, nº 11760 - Jardim Eldorado
95059-520 - Caxias do Sul - RS - Brasil

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico ABNT:
Meeting the requirements of specific procedure ABNT:

PE-008

Atendendo aos requisitos da Norma:
Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR 13966:2008

Sistema de Certificação: 5
Model System: 5

Primeira concessão: 16/10/2020
First concession:

Período de validade:
Validity period

29/04/2021 a 29/04/2025

Este certificado cancela e substitui o de nº 122.024/20.

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de Abril de 2021.
Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 22 de Fevereiro de 2024.
Last Revision

Sergio Pacheco
Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 3.
Certificate valid only together with pages 1-3

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação de Conformidade, ao Procedimento Específico da Marca de Conformidade ABNT bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 - Tel.: (21) 3974-2300).
This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in high relief, duly signed by the Product Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.012/21

Móveis para escritório – Mesas de Reunião

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)		
SISTEMA Z	Mesa de Reunião Oval	ZMR	1600 a 4600	1200	730		
WORK	Work Open Reunião Pé Pórtico Quadrado Flutuante	WORPOF	1600 a 8000	800 a 1600	733 a 740		
	Work Open Reunião Pé Pórtico Quadrado sem Flutuante	WORPOS					
	Work Open Reunião Pé Requadro Quadrado Flutuante	WORROF					
	Work Open Reunião Pé Pórtico Retangular sem Flutuante	WORPRS					
	Work Open Reunião Pé Cavelete Quadrado Flutuante	WORCQF					
	Open Reunião Pé Cavelete Retangular sem Flutuante	WORCRS					
	Work Open Reunião Pé Cavelete Madeira Quadrado Flutuante	WORCMF					
	Work Slim Reunião Pé Cavelete Madeira Flutuante	WSRCMF					
	Work Slim Reunião Pé Cavelete Quadrado Flutuante	WSRCQF	1600 a 2700	800 a 1200			
	Work Slim Reunião Pé Pórtico Quadrado Flutuante	WSRPOF					
	Work Slim Reunião Pé Requadro Quadrado Flutuante	WSRRQF					
	Work Slim Reunião Pé Pórtico Quadrado sem Flutuante	WSRPOS					
	Work Slim Reunião Pé Pórtico Retangular sem Flutuante	WSRPRS					
	Work Slim Reunião Pé Cavelete Retangular sem Flutuante	WSRCRS					
	Mesa Reunião Chanf Retangular Pé Inclinado Madeira sem Flutuante	WCRIM				1600 a 3600	1000 a 1200
	Mesa Reunião Chanf Retangular Pé Inclinado Quadrado sem Flutuante	WCRIQ					
	Mesa Reunião CTO RED Retangular Pé Inclinado Madeira sem Flutuante	WBRRIM					
	Mesa Reunião CTO RED Retangular Pé Inclinado Quadrado sem Flutuante	WBRIQ					
	Mesa Reunião CTO RED Oval Pé Inclinado Madeira sem Flutuante	WBROIM	2300 a 2700	1300			
	Mesa Reunião CTO RED Oval Pé Inclinado Quadrado sem Flutuante	WBROIQ					
Mesa Reunião Chanf Oval Pé Inclinado Madeira sem Flutuante	WCROIM						
Mesa Reunião Chanf Oval Pé Inclinado Quadrado sem Flutuante	WCROIQ						

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.012/21



Móveis para escritório – Mesas de Reunião

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
ONE	Mesa de reunião	ONE1210R	1200	1000	750
		ONE1210RX			
		ONE2410R	2400	1000	750
		ONE2410RX			
		ONE1613R	1600	1300	750
		ONE1613RX			
		ONE3213R	3200	1300	750
		ONE3213RX			
TAMBURATO	Mesa de Reunião	TAMR	1600 a 4800	1300	750
FINE	Mesa de Reunião	FMR	1600 a 2700	800 a 1000	733 a 740
	Fine Reunião Painel	FRP			

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Diâmetro (mm)	Altura (mm)
SISTEMA Z	Mesa de Reunião Redonda Pé Disco	ZMC	910 a 1300	740
	Mesa de Reunião Redonda Estrutura			
ONE	Mesa de Reunião Redonda	ONE1200R	1200	750

Histórico de Revisões

Revision history

Data Date	Justificativa Justification
29/04/2021 - Rev. 00	Renovação
20/12/2021 - Rev. 01	Correção dos códigos para a linha Tamburato. Extensão de escopo para a linha Fine.
22/02/2024 - Rev. 02	Inclusão dos códigos: WORPQS, WDRPRS, WORCRS, WSRCMF, WSRQCF, WSRPOF, WSRROF, WSRPQS, WSRPRS, WSRCRS, WCRIM, WCRIQ, WBRRIM, WBRIQ, WBROIM, WBROIQ, WCROIM, WCROIQ e FRP. Exclusão do código: OMRP - Linha Open

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date



ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:
ABNT grants the Product Conformity Certificate to the company:

Marelli Móveis Para Escritório S/A

CNPJ: 88.766.936/0001-79
BR 116, Km 142, nº 11760 - Jardim Eldorado
95059-520 - Caxias do Sul - RS - Brasil

Para o(s) produto(s):
To the following product(s):

Móveis para escritório - Mesas de Trabalho

Produzido(s) na unidade localizada em:
Produced in the unit located in:

Marelli Móveis Para Escritório S/A
CNPJ: 88.766.936/0001-79
BR 116, Km 142, nº 11760 - Jardim Eldorado
95059-520 - Caxias do Sul - RS - Brasil

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico ABNT:
Meeting the requirements of specific procedure ABNT:

PE-008

Atendendo aos requisitos da Norma:
Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR 13966:2008

Sistema de Certificação: 5
Model System: 5

Primeira concessão: 16/10/2020
First concession:

Período de validade:
Validity period

29/04/2021 a 29/04/2025

Este certificado cancela e substitui o de nº 122.025/20.

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 22 de Fevereiro de 2024.
Last Revision

Sergio Pacheco
Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 17.
Certificate valid only together with pages 1-17.

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação de Conformidade, ao Procedimento Específico da Marca de Conformidade ABNT bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o símbolo da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 - Tel.: (21) 3974-9300).
This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT symbol in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21

Móveis para escritório - Mesas de Trabalho

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)	
SISTEMA Z	Mesa Retã	ZR	800 a 1800	600 a 800	730	
BANCO DO BRASIL	Mesa Simples	BMS	1400 a 7000	787	740	
	Mesa Dupla	BMD	1400 a 7000	1500		
ONE	Mesa Retã	ONE2010	2000	1800	750	
		ONE2010X				
TAMBURATO	Mesa Gerencial	TAM1608EL	1800	800	750	
FINE METÁLICA	Fine mesa dupla pé pórtico	FEDITP - 2 postos	1000 a 1600	1200 a 1400	733 a 740	
		FEDITP + FEDCT (1x) - 4 postos	2000 a 3200			
		FEDITP + FEDCT (2x) - 6 postos	3000 a 4800			
		FEDITP + FEDCT (3x) - 8 postos	4000 a 8400			
		FEDITP + FEDCT (4x) - 10 postos	5000 a 8000			
	Fine mesa dupla pé cavalete	FEDITC - 2 postos	1000 a 1600			
		FEDITC + FEDCT (1x) - 4 postos	2000 a 3200			
		FEDITC + FEDCT (2x) - 6 postos	3000 a 4800			
		FEDITC + FEDCT (3x) - 8 postos	4000 a 8400			
		FEDITC + FEDCT (4x) - 10 postos	5000 a 8000			
	Fine mesa dupla pé tubular complementar	FEDCT	1000 a 1600			
		WJDC				
	Fine mesa simples pé pórtico	FESITP - 1 posto	1000 a 1600			800 a 700
		FESITP + FESCT (1x) - 2 postos	2000 a 3200			
		FESITP + FESCT (2x) - 3 postos	3000 a 4800			
FESITP + FESCT (3x) - 4 postos		4000 a 8400				
FESITP + FESCT (4x) - 5 postos		5000 a 8000				

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date:

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21



Móveis para escritório - Mesas de Trabalho

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
FINE METÁLICA	Fine mesa simples pé cavaleta	FESITC - 1 posto	1000 a 1600	600 a 700	
		FESITC + FESCT (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		FESITC + FESCT (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		FESITC + FESCT (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		FESITC + FESCT (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
	Fine mesa simples pé tubular complemento	FESCT	1000 a 1600		
FINE	Fine mesa dupla pé painel	FEDIP - 2 postos	1000 a 1600	1200 a 1400	733 a 740
		FPDI - 2 postos			
		FEDIP + FEDCP (1x) - 4 postos	3000 a 4800		
		FPDI + FPDC (1x) - 4 postos			
		FEDIP + FEDCP (2x) - 6 postos	5000 a 8000		
		FPDI + FPDC (2x) - 6 postos			
		FEDIP + FEDCP (3x) - 8 postos			
		FPDI + FPDC (3x) - 8 postos			
		FEDIP + FEDCP (4x) - 10 postos			
		FPDI + FPDC (4x) - 10 postos			
	Fine mesa dupla pé painel complemento	FEDCP	1000 a 1600		
		FPDC			
Fine mesa simples pé painel	FESIP - 1 posto	1000 a 1600	2000 a 3200	600 a 700	
	FPSI - 1 posto				
	FESIP + FESCP (1x) - 2 postos				
	FPSI + FPSC (1x) - 2 postos				

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21

Móveis para escritório - Mesas de Trabalho

Linha	Descrição (Descrição Técnica de Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
FINE	Fino mesa simples pé painel	FESIP + FESCP (2x) - 3 postos	3000 a 4800	600 a 700	733 e 740
		FPSI + FPSC (2x) - 3 postos			
		FESIP + FESCP (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		FPSI + FPSC (3x) - 4 postos			
		FESIP + FESCP (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
		FPSI + FPSC (4x) - 5 postos			
	Fino mesa simples pé painel complemento	FESCP	1000 a 1600		
		FPSC			
	Fino mesa baixa atendimento pé painel	FPT		600	

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date



ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21



Móveis para escritório - Mesas de Trabalho

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
WORK	Work open dupla pé cavalete madeira	WODICMF - 2 postos	1000 a 1600	1400 a 1600	740
		WODICMF + WODC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WODICMF + WODC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WODICMF + WODC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WODICMF + WODC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		
	Work open dupla pé cavalete quadrado flutuante	WODICQF - 2 postos	1000 a 1600		
		WODICQF + WODC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WODICQF + WODC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WODICQF + WODC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WODICQF + WODC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		
	Work open dupla pé pórtico quadrado flutuante	WODIPQF - 2 postos	1000 a 1600		
		WODIPQF + WODC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WODIPQF + WODC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WODIPQF + WODC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WODIPQF + WODC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		



Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21

Móveis para escritório - Mesas de Trabalho

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
WORK	Work open dupla pé requadro quadrado flutuante	WODIRQF - 2 postos	1000 a 1600	1400 a 1600	740
		WODIRQF + WODC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WODIRQF + WODC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WODIRQF + WODC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WODIRQF + WODC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		
	Work open dupla complemento	WODC	1000 a 1600		
	Work open dupla pé cavaleta madeira 5 postos com sofá	WODACMF	3000 a 4800	1400	
	Work open dupla pé cavaleta quadrado flutuante 5 postos com sofá	WODACQF			
	Work open dupla pé portico quadrado flutuante 5 postos com sofá	WODAPQF			
	Work open dupla pé requadro quadrado flutuante 5 postos com sofá	WODARQF			
	Work open simples pé pórtico quadrado flutuante	WOSIPQF - 1 posto	1000 a 1600	715 a 815	
		WOSIPQF + WOSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WOSIPQF + WOSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WOSIPQF + WOSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WOSIPQF + WOSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
Work open simples pé cavaleta madeira	WOSICMF - 1 posto	1000 a 1600	715 a 815		
	WOSICMF + WOSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200			
	WOSICMF + WOSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800			
	WOSICMF + WOSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400			
	WOSICMF + WOSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000			

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21



Móveis para escritório - Mesas de Trabalho

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
WORK	Work open simples pé requadro quadrado flutuante	WOSIRQF - 1 posto	1000 a 1600	715 a 815	740
		WOSIRQF + WOSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WOSIRQF + WOSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WOSIRQF + WOSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WOSIRQF + WOSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
	Work open simples complemento	WOSC	1000 a 1600		
	Work open simples pé cavalete quadrado flutuante	WOSICQF - 1 posto	1000 a 1600		
		WOSICQF + WOSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WOSICQF + WOSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WOSICQF + WOSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WOSICQF + WOSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
	Work job dupla pé cavalete madeira	WJDICMF - 2 postos	1000 a 1600		
		WJDICMF + WJDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WJDICMF + WJDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WJDICMF + WJDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WJDICMF + WJDC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		
	Work job dupla pé pátio retangular sem flutuante	WJDIPRS - 2 postos	1000 a 1600		
		WJDIPRS + WJDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
WJDIPRS + WJDC (2x) - 6 postos		3000 a 4800			
WJDIPRS + WJDC (3x) - 8 postos		4000 a 6400			
WJDIPRS + WJDC (4x) - 10 postos		5000 a 8000			



Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nébias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21

Móveis para escritório - Mesas de Trabalho

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
WORK	Work job dupla pé cavalete retangular sem flutuante	WJDICRS - 2 postos	1000 a 1600	1200 a 1400	733 a 740
		WJDICRS + WJDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WJDICRS + WJDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WJDICRS + WJDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WJDICRS + WJDC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		
	Work job dupla pé cavalete quadrado flutuante	WJDICQF - 2 postos	1000 a 1600		
		WJDICQF + WJDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WJDICQF + WJDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WJDICQF + WJDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WJDICQF + WJDC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		
	Work job dupla pé pórtico quadrado flutuante	WJDIPQF - 2 postos	1000 a 1600		
		WJDIPQF + WJDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WJDIPQF + WJDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WJDIPQF + WJDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WJDIPQF + WJDC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21



Móveis para escritório - Mesas de Trabalho

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)	
WORK	Work job dupla pé pórico quadrado sem flutuante	WJDIPQS - 2 postos	1000 a 1600	1200 a 1400	733 a 740	
		WJDIPQS + WJDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200			
		WJDIPQS + WJDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800			
		WJDIPQS + WJDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400			
		WJDIPQS + WJDC (4x) - 10 postos	5000 a 8000			
	Work job dupla pé requadro quadrado flutuante	WJDIRQF - 2 postos	1000 a 1600			
		WJDIRQF + WJDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200			
		WJDIRQF + WJDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800			
		WJDIRQF + WJDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400			
		WJDIRQF + WJDC (4x) - 10 postos	5000 a 8000			
	Work job dupla complemento	WJDC	1000 a 1600	3000 a 4800	1400	740
	Work job dupla pé cavaleta madeira 5 postos com sofá	WJDACMF				
	Work job dupla pé cavaleta quadrado flutuante 5 postos com sofá	WJDACQF				
	Work job dupla pé pórico quadrado flutuante 5 postos com sofá	WJDAPOF				
	Work job dupla pé requadro quadrado flutuante 5 postos com sofá	WJDARQF				
Work job simples pé pórico retangular sem flutuante	WJSIPRS - 1 posto	1000 a 1600	600 a 700	733 a 740		
	WJSIPRS + WJSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200				
	WJSIPRS + WJSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800				
	WJSIPRS + WJSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400				
	WJSIPRS + WJSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000				



Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21

Móveis para escritório - Mesas de Trabalho

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
WORK	Work job simples pé cavaleta madona	WJSICMF - 1 posto	1000 a 1600	600 a 700	740
		WJSICMF + WJSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WJSICMF + WJSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WJSICMF + WJSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WJSICMF + WJSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
	Work job simples pé cavaleta quadrado flutuante	WJSICQF - 1 posto	1000 a 1600		
		WJSICQF + WJSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WJSICQF + WJSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WJSICQF + WJSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WJSICQF + WJSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
	Work job simples pé pódio quadrado flutuante	WJSIPQF - 1 posto	1000 a 1600		
		WJSIPQF + WJSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WJSIPQF + WJSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WJSIPQF + WJSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WJSIPQF + WJSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
	Work job simples pé pódio quadrado sem flutuante	WJSIPQS - 1 posto	1000 a 1600		
		WJSIPQS + WJSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WJSIPQS + WJSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WJSIPQS + WJSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WJSIPQS + WJSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
	Work job simples pé requadro quadrado flutuante	WJSIRQF - 1 posto	1000 a 1600		
		WJSIRQF + WJSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WJSIRQF + WJSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WJSIRQF + WJSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
WJSIRQF + WJSC (4x) - 5 postos		5000 a 8000			
Work job simples complemento	WJSC	1000 a 1600			
Work job simples pé cavaleta retangular sem flutuante	WJSICRS - 1 posto	1000 a 1600			
	WJSICRS + WJSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200			
	WJSICRS + WJSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800			
	WJSICRS + WJSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400			
	WJSICRS + WJSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000			

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21



Móveis para escritório - Mesas de Trabalho

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
WORK	Work embutir dupla pé cavalete madeira	WEDICMF - 2 postos	1000 a 1600	1400 a 1600	740
		WEDICMF + WEDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WEDICMF + WEDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WEDICMF + WEDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WEDICMF + WEDC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		
	Work embutir dupla pé cavalete quadrado flutuante	WEDICQF - 2 postos	1000 a 1600		
		WEDICQF + WEDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WEDICQF + WEDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WEDICQF + WEDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WEDICQF + WEDC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		
	Work embutir dupla pé pórtico quadrado flutuante	WEDIQF - 2 postos	1000 a 1600		
		WEDIQF + WEDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WEDIQF + WEDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WEDIQF + WEDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WEDIQF + WEDC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		
	Work embutir dupla pé requadro quadrado flutuante	WEDIRQF - 2 postos	1000 a 1600		
		WEDIRQF + WEDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WEDIRQF + WEDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WEDIRQF + WEDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WEDIRQF + WEDC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		
Work embutir dupla complemento	WEDC	1000 a 1600			

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21

Móveis para escritório - Mesas de Trabalho

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
WORK	Work Slim dupla pé cavalete madeira flutuante	WSDICMF - 2 postos	1000 a 1600	1200 a 1400	733 a 740
		WSDICMF + WSDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WSDICMF + WSDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WSDICMF + WSDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WSDICMF + WSDC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		
	Work Slim dupla pé cavalete quadrado flutuante	WSDICQF - 2 postos	1000 a 1600		
		WSDICQF + WSDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WSDICQF + WSDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WSDICQF + WSDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WSDICQF + WSDC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		
	Work Slim dupla pé pórtico quadrado flutuante	WSDIPQF - 2 postos	1000 a 1600		
		WSDIPQF + WSDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WSDIPQF + WSDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WSDIPQF + WSDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WSDIPQF + WSDC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		
	Work Slim dupla pé pórtico quadrado sem flutuante	WSDIPQS - 2 postos	1000 a 1600		
		WSDIPQS + WSDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WSDIPQS + WSDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WSDIPQS + WSDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WSDIPQS + WSDC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		
	Work Slim dupla pé requadro quadrado flutuante	WSDIRQF - 2 postos	1000 a 1600		
		WSDIRQF + WSDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WSDIRQF + WSDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WSDIRQF + WSDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
WSDIRQF + WSDC (4x) - 10 postos		5000 a 8000			
Work Slim dupla pé pórtico retangular sem flutuante	WSDIPRS - 2 postos	1000 a 1600			
	WSDIPRS + WSDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200			
	WSDIPRS + WSDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800			
	WSDIPRS + WSDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400			
	WSDIPRS + WSDC (4x) - 10 postos	5000 a 8000			

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01233-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21



Móveis para escritório - Mesas de Trabalho

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
WORK	Work Slim dupla pé cavalete retangular sem flutuante	WSDICRS - 2 postos	1000 a 1600	1200 a 1400	733 a 740
		WSDICRS + WSDC (1x) - 4 postos	2000 a 3200		
		WSDICRS + WSDC (2x) - 6 postos	3000 a 4800		
		WSDICRS + WSDC (3x) - 8 postos	4000 a 6400		
		WSDICRS + WSDC (4x) - 10 postos	5000 a 8000		
		Work Slim dupla complemento WSDC	1000 a 1600		
	Work Slim simples pé cavalete madeira flutuante	WSSICMF - 1 posto	1000 a 1600	600 a 700	
		WSSICMF + WSSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WSSICMF + WSSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WSSICMF + WSSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WSSICMF + WSSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
	Work Slim simples pé cavalete quadrado flutuante	WSSICQF - 1 posto	1000 a 1600		
		WSSICQF + WSSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WSSICQF + WSSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WSSICQF + WSSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WSSICQF + WSSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
	Work Slim simples pé pórtilo quadrado flutuante	WSSIPQF - 1 posto	1000 a 1600		
		WSSIPQF + WSSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WSSIPQF + WSSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WSSIPQF + WSSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
WSSIPQF + WSSC (4x) - 5 postos		5000 a 8000			
Work Slim simples pé pórtilo quadrado sem flutuante	WSSIPQS - 1 posto	1000 a 1600			
	WSSIPQS + WSSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200			
	WSSIPQS + WSSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800			
	WSSIPQS + WSSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400			
	WSSIPQS + WSSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000			

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date



ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21

Móveis para escritório - Mesas de Trabalho

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
WORK	Work Slim simples pé requadro quadrado flutuante	WSSIRQF - 1 posto	1000 a 1600	600 a 700	733 a 740
		WSSIRQF + WSSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WSSIRQF + WSSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WSSIRQF + WSSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WSSIRQF + WSSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
	Work Slim simples pé pórtico retangular sem flutuante	WSSIFRS - 1 posto	1000 a 1600		
		WSSIFRS + WSSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WSSIFRS + WSSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WSSIFRS + WSSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WSSIFRS + WSSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
	Work Slim simples pé cavalete retangular sem flutuante	WSSICRS - 1 posto	1000 a 1600		
		WSSICRS + WSSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WSSICRS + WSSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WSSICRS + WSSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WSSICRS + WSSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
	Work Slim simples complemento	WSSC - 1 posto	1000 a 1600		

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.

Emission Date



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21



Móveis para escritório - Mesas de Trabalho

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
WORK	Work mesa simples sem el pé cavalete madeira	WMSICMF - 1 posto	1000 a 1600	600 a 700	733 a 740
		WMSICMF + WMSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WMSICMF + WMSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WMSICMF + WMSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WMSICMF + WMSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
	Work mesa simples sem el pé cavalete quadrado flutuante	WMSICQF - 1 posto	1000 a 1600		
		WMSICQF + WMSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WMSICQF + WMSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WMSICQF + WMSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WMSICQF + WMSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
	Work mesa simples sem el pé cavalete retangular sem flutuante	WMSICRS - 1 posto	1000 a 1600		
		WMSICRS + WMSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WMSICRS + WMSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WMSICRS + WMSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WMSICRS + WMSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
	Work mesa simples sem el pé pórtico quadrado flutuante	WMSIPQF - 1 posto	1000 a 1600		
		WMSIPQF + WMSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WMSIPQF + WMSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WMSIPQF + WMSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WMSIPQF + WMSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
Work mesa simples sem el pé pórtico quadrado sem flutuante	WMSIPQS - 1 posto	1000 a 1600			
	WMSIPQS + WMSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200			
	WMSIPQS + WMSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800			
	WMSIPQS + WMSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400			
	WMSIPQS + WMSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000			



Data de Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date



ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21

Móveis para escritório - Mesas de Trabalho

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
WORK	Work mesa simples sem el pé requadro quadrado flutuante	WMSIRQF - 1 posto	1000 a 1600	600 a 700	733 a 740
		WMSIRQF + WMSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WMSIRQF + WMSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WMSIRQF + WMSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WMSIRQF + WMSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		
	Work mesa simples sem el complemento	WMSC	1000 a 1600		
	Work mesa simples sem el pé pórtico retangular sem flutuante	WMSIPRS - 1 posto	1000 a 1600		
		WMSIPRS + WMSC (1x) - 2 postos	2000 a 3200		
		WMSIPRS + WMSC (2x) - 3 postos	3000 a 4800		
		WMSIPRS + WMSC (3x) - 4 postos	4000 a 6400		
		WMSIPRS + WMSC (4x) - 5 postos	5000 a 8000		

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura 1 (mm)	Largura 2 (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
SISTEMA Z	Mesa em L	ZL	1200 a 1800	1200 a 2400	600 a 1150	730

Laboratório / CRL: <i>Laborator / CRL:</i>	LEMCO	CRL 0921
Relatório de Ensaio Nº / Data: <i>Number Test Report / Date</i>	72021M	08/03/2021

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date



ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 122.013/21



Histórico de Revisões	
<i>Revision history</i>	
Data <i>Date</i>	Justificativa <i>Justification</i>
29/04/2021 - Rev. 00	Renovação
20/12/2021 - Rev. 01	Extensão dimensional para mesas Fine Plataforma. Correção de informações repetidas. - Exclusão das descrições: Linha: OPEN - Descrição: Mesa Retã, Mesa Meia Plataforma, Mesa Plataforma e Mesa Plataforma Cavelete. Linha: JOB - Descrição: Mesa Meia Plataforma e Mesa Plataforma. - Inclusão das descrições: Marca: Work Job - Descrições: Work job dupla pé pórtico retangular sem flutuante, Work job dupla pé cavelete retangular sem flutuante, Work job simples pé pórtico retangular sem flutuante, Work job simples pé cavelete retangular sem flutuante e Work job simples complemento. Marca: Work Slim - Descrições: Work Slim dupla pé cavelete madeira flutuante, Work Slim dupla pé cavelete quadrado flutuante, Work Slim dupla pé pórtico quadrado flutuante, Work Slim dupla pé pórtico quadrado sem flutuante, Work Slim dupla pé requadro quadrado flutuante, Work Slim simples pé cavelete madeira flutuante, Work Slim simples pé cavelete quadrado flutuante, Work Slim simples pé pórtico quadrado flutuante, Work Slim simples pé pórtico quadrado sem flutuante, Work Slim simples pé requadro quadrado flutuante, Work Slim dupla pé pórtico retangular sem flutuante, Work Slim dupla pé cavelete retangular sem flutuante, Work Slim dupla complemento, Work Slim simples pé pórtico retangular sem flutuante, Work Slim simples pé cavelete retangular sem flutuante e Work Slim simples complemento. Marca: Work sem el - Descrições: Work mesa simples sem el pé cavelete retangular sem flutuante, e Work mesa simples sem el pé pórtico retangular sem flutuante.
22/02/2024 Rev. 02	

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 29 de abril de 2021.
Emission Date



ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treza do Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebins, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

N° 295.003/21

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:
ABNT grants the Product Conformity Certificate to the company:

Marelli Móveis Para Escritório S/A

CNPJ: 88.766.936/0001-79
BR 116, Km 142, nº 11760 - Jardim Eldorado
95059-520 - Caxias do Sul - RS - Brasil

Para o(s) produto(s):
To the following product(s):

Móveis de escritório - Armários

Produzido(s) na unidade localizada em:
Produced in the unit located in:

Marelli Móveis Para Escritório S/A
CNPJ: 88.766.936/0001-79
BR 116, Km 142, nº 11760 - Jardim Eldorado
95059-520 - Caxias do Sul - RS - Brasil

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico ABNT:
Meeting the requirements of specific procedure ABNT:

PE-008

Atendendo aos requisitos da Norma:
Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR 13961:2010

Modelo de Certificação: 5
Certification System:

Primeira concessão: 26/10/2020
First concession:

Período de validade:
Validity period

26/04/2021 a 26/04/2025

Este certificado cancela e substitui o de nº 295.025/20.

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 26 de abril de 2021.
Issue Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 07 de Novembro de 2024.
Last Revision



Sergio Pacheco
Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 3.
Certificate valid only together with pages 1-3.

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nabias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 295.003/21

Móveis de escritório - Armários

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Altura (mm)	Profundidade (mm)	Largura (mm)	
ARQUIVAMENTO	Armário Baixo sem tempo	AR02	670	493	798	
		ARZ04RP/ARZ04SP	705	593		
	Armário Baixo	AB	730	730	493 a 600	800 a 2400
		ARTZ04RP / ARTZ04SP			600	800
		AR03RP / AR03SP			1600	
		AR16RP / AR16SP			2400	
		AR17RP / AR17SP			600	
		AR18RP / AR18SP			1200	
		AR19RP / AR19SP			700	
		AR20RP / AR20SP			1400	
		AR21RP / AR21SP			800	
		Armário Médio			AM	993 a 1000
	AR05RP / AR05SP		1000			
	Armário Alto	AA	1593 a 1600	1600	800	
		AR06RP / AR06SP				
		AR07RP / AR07SP				
		AR14RP / AR14SP				
	Armário Extra-Alto	AE	2093 a 2100	2100	800	
		AR10RP / AR10SP	2100			
	Locker Alto	LA	1593 a 1600			
ONE	Armário Baixo	ONE01A	750	550	2000	

Laboratório / CRL: <i>Laboratory / CRL</i>	LEMCO	CRL 0921
Relatório de Ensaio Nº / Data: <i>Number Test Report / Date</i>	172021M	19/04/2021

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 26 de abril de 2021.
Issue Date



ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nabias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 295.003/21

Observações Gerais:

General Observations:

A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da ABNT previstas no procedimento específico. Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade e ao Procedimento Específico da Marca de Conformidade ABNT e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. Este certificado está vinculado ao contrato nº 295.CP.013/2019, e para o endereço acima citado. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300). *The validity of this Conformity Certificate is tied to the fulfillment of maintenance assessments and treatment of possible non-compliance in accordance with the ABNT guidelines in the specific procedure. This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, and to the Specific Procedures of the ABNT Conformity Mark and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. This certificate is tied to the contract nº 295.CP.013/2019 and for the location above indicated.*



Histórico de Revisões	
Revision History	
Data	Justificativa
Date	Justification
07/11/2024	- Inclusão dos Códigos: AB; AM; AA; AE e LA.

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 26 de abril de 2021.
Issue Date:



ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 295.004/21

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:
ABNT grants the Product Conformity Certificate to the company:

Marelli Móveis Para Escritório S/A

CNPJ: 88.766.936/0001-79
BR 116, Km 142, nº 11760 - Jardim Eldorado
95059-520 - Caxias do Sul - RS - Brasil

Para o(s) produto(s):
To the following product(s):

Móveis de escritório - Gaveteiros

Produzido(s) na unidade localizada em:
Produced in the unit located in:

Marelli Móveis Para Escritório S/A
CNPJ: 88.766.936/0001-79
BR 116, Km 142, nº 11760 - Jardim Eldorado
95059-520 - Caxias do Sul - RS - Brasil

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico ABNT:
Meeting the requirements of specific procedure ABNT:

PE-008

Atendendo aos requisitos da Norma:
Meeting the requirements of the Standard:

ABNT NBR 13961:2010

Sistema de Certificação: 5
Models System: 5

Primeira concessão: 26/10/2020
First concession:

Período de validade:
Validity period

26/04/2021 a 26/04/2025

Este Certificado cancela e substitui o de nº 295.026/20.

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 26 de Abril de 2020.
Issue Date:

Última Revisão: Rio de Janeiro, 07 de Novembro de 2024.
Last Revision:



Sergio Pacheco
Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 3.
Certificate valid only together with pages 1-3.

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas
Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Elísios - São Paulo - SP - CEP 01203-002

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 295.004/21

Móveis de escritório – Gaveteiros

Linha	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Altura (mm)	Profundidade (mm)	Largura (mm)	
ARQUIVAMENTO	Gaveteiro Fixo Suspensão	GS	140 a 280	390	400	
		GM01	140			
		GM02	280			
	Gaveteiro Fixo sem Tampo	GM06RP GM06SP	705	490		
		GMZ08RP GMZ08SP		590		
	Gaveteiro Fixo	GM03SP / GM03RP	590	500		330
		GM04RP / GM04SP GM05RP / GM05SP	630			
		GM07RP / GM07SP	730	600		
		GMTZ08RP GMTZ08SP				
		GM09RP / GM09SP GM10RP / GM10SP	630	500		
		GM11RP / GM11SP GM12RP / GM12SP		400		
		GM13RP / GM13SP GM14RP / GM14SP				
	GM_RP GM_SP	330 a 400	400 a 600	485 a 730		
	Gaveteiro Volante	GM03V	550	500		400
		GM04V GM05V GM09V GM10V	630			
		GM07V	730			
		GM11V GM12V	630	330		
		GM13V GM14V				400
GM15V		650	500	500		
GM_V		330 a 400	400 a 600	485 a 730		
ONE		Gaveteiro Volante	ONE01G	650	500	500

Laboratório / CRL: <i>Laboratory / CRL</i>	LEMCO	CRL 0921
Relatório de Ensaio Nº / Data: <i>Number Test Report / Date</i>	DEA-RE-0071/21 142021M	15/02/2021 06/04/2021

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 26 de abril de 2021.
Issue Date

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 295.004/21



Observações Gerais:

General Observations:

A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da ABNT previstas no procedimento específico. Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade e ao Procedimento Específico da Marca de Conformidade ABNT e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. Este certificado está vinculado ao contrato nº 295.CP.013/2019, e para o endereço acima citado. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300). *The validity of this Conformity Certificate is tied to the fulfillment of maintenance assessments and treatment of possible non-compliance in accordance with the ABNT guidelines in the specific procedure. This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. This certificate is tied to the contract nº 295.CP.013/2019 and for the location above indicated.*

Histórico de Revisões

Revision history

Data <i>Date</i>	Justificativa <i>Justification</i>
07/11/2024	- Inclusão dos Códigos: GS e GM.

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 26 de abril de 2021.
Issue Date



ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 29º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebras, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002

Empresa interessada : **MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO S/A**
Rodovia Br 116, 11760 - Km 142 - Jardim Eldorado - Caxias do Sul / RS

Pedido de ensaio : 297032

Natureza do trabalho : **TESTE DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA NEUTRA**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material ensaiado:

INSPEÇÃO / DATA.....: 07/07/2023 - Entregue no Laboratório Tork SP
AMOSTRA RECEBIDA.....: Placa (200 x 100 x 0,75) mm
IDENTIFICAÇÃO.....: Código: 905574 - Blank (FF470 x 1000 x 0,75) mm
QUANTIDADE DE AMOSTRAS.....: 01
REF. DO CLIENTE.....: DANFE Nº 0159516 de 0/07/2023
PROPOSTA TORK Nº.....: 2306015MLC-Rev.1**1 - EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA**

Procedimento: A amostra foi fotografada, limpa em água deionizada e exposta a névoa salina neutra. O corpo de prova permaneceu em exposição contínua por um período pré-determinado pelo interessado, havendo apenas pequenas interrupções diárias, não maiores que 10 minutos, para verificação do comportamento da câmara através da solução coletada. A temperatura no interior da câmara é registrada através de software de monitoramento a cada 05 minutos, no entanto, os registros abaixo são referentes à média diária.

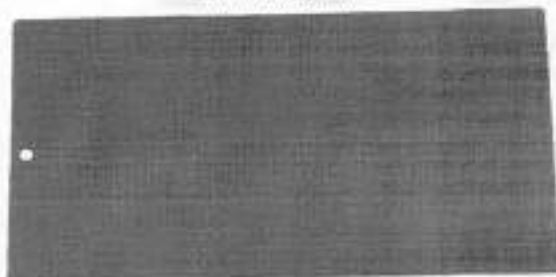
Data	Dados da Câmara		Dados da solução coletada			Inspeção
	Exposição [Horas]	Temperatura [°C]	Volume ⁽¹⁾ [mL/h]	Concentração ⁽²⁾ [%]	pH ⁽³⁾	
12/07/2023	0	35,2	1,5	4,5	6,7	Início
13/07/2023	24	35,3	1,5	5,0	6,8	Sem alterações
14/07/2023	48	35,5	1,6	5,0	6,6	Sem alterações
15/07/2023	72	35,1	1,5	5,0	6,6	Fim de Semana
16/07/2023	96	35,1	1,5	5,0	6,6	Fim de Semana
17/07/2023	120	35,7	1,5	5,0	6,6	Sem alterações
18/07/2023	144	35,2	1,6	5,3	6,7	Sem alterações
19/07/2023	168	52,6	1,5	5,0	6,7	Sem alterações
20/07/2023	192	35,5	1,5	5,0	6,8	Sem alterações
21/07/2023	216	35,7	1,7	4,9	6,6	Sem alterações
22/07/2023	240	35,1	1,6	5,0	6,7	Fim de Semana
23/07/2023	264	35,1	1,6	5,0	6,7	Fim de Semana
24/07/2023	288	35,4	1,6	5,0	6,7	Sem alterações
25/07/2023	312	35,4	1,5	5,0	6,7	Sem alterações
26/07/2023	336	35,1	1,5	4,8	6,8	Sem alterações

Notas:

- 1 - Volume da solução salina coletada no interior da câmara, dado em mililitro por hora por 80cm²
- 2 - Concentração de sal na névoa coletada, medida a 25°C
- 3 - pH da solução coletada, medido a 25°C
- 4 - Solução Salina - 5 partes em massa de cloreto de sódio em 95 partes de água destilada.
- 5 - Suporte de amostras: linhas de nylon e grade em material plástico

Laboratório de Ensaio acreditado pela CGCRE de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRE-0056.

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.

**2 - FOTOS DAS AMOSTRAS***Antes do Ensaio**Após o Ensaio***3 - AVALIAÇÃO**

Conforme especificado pelo interessado, o corpo de prova permaneceu em exposição contínua à névoa salina neutra por um período de 336 horas. Durante o período em que esteve em exposição a amostra não apresentou corrosão vermelha.

Avaliação	Resultado
Grau de enferrujamento ISO 4628-3	Ri0
Grau de empolamento	d0/10

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

- 1 - Procedimento Tork: P-1004.
- 2 - Exposição à névoa salina neutra conforme ABNT NBR 17088, ed. 23 / ISO 4628-3, ed. 16 / ABNT NBR 5841, ed. 15
- 3 - Local do Ensaio: Rua Cruzeiro, 419 - Barr. Funda - São Paulo / SP - Laboratório: Corrosão.
- 4 - Equipamentos utilizados:
 - Câmara de Névoa Salina - Modelo USC MP92/2004 - Identificação: 4737
 - Medidor de pH: Identificação Tork 5217 - Certificado RBC/Visomes Nº LV03123-09783-23-R0 - válido até 05/2024
 - Refratômetro para Salinidade: Identificação Tork: 4676 - Certificado RBC/Elus E11083/23 - válido até 06/2025
 - Controlador de Temperatura: Identificação 4738 - Certificado RBC/Visomes Nº LV07361-11064-22-R1 - válido até 07/2023
 - Controlador de Temperatura: Identificação 4739 - Certificado RBC/Visomes Nº LV07361-11063-22-R1 - válido até 07/2023
 - Micrômetro: Identificação Tork: 4742 - Certificado RBC/Tork 22088196AFSP - válido até 08/2023
 - Micrômetro: Identificação Tork: 4743 - Certificado RBC/ABSI CAL 212159/22 - válido até 08/2023
 - Provetta Graduada: Identificação Tork: 4684 - Certificado RBC/ABSI CAL 196981/21 - válido até 03/2026
 - Provetta Graduada: Identificação Tork: 4685 - Certificado RBC/ABSI Nº CAL 196987/21 - válido até 03/2026
 - Condutivímetro: Identificação Tork 5209 - Certificado RBC/Visomes Nº LV03123-09784-23-R0 - válido até 05/2024

Data dos Ensaio: de 12 à 26 de Julho de 2023.

Emissão do Relatório: São Paulo, 02 de Agosto de 2023.

Eng. Leopoldo Rosalin de Oliveira - CREA 0600318910
Gerente Técnico do Laboratório Tork SP

Laboratório de Ensaio acreditado pela COCRE de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0056.

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado em condições. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.



Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis
CADASTROS TÉCNICOS FEDERAIS
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR



Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
2622292	19/12/2024	19/12/2024	19/03/2025

Dados básicos:

CNPJ: 88.766.936/0001-79
Razão Social: MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO SA
Nome fantasia: MARELLI
Data de abertura: 15/03/1983



Endereço:

Logradouro: RODOVIA BR 116, KM 142
N.º: 11760 Complemento:
Bairro: JARDIM ELDORADO Município: CAXIAS DO SUL
CEP: 95059-520 UF: RS

**Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras
e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP**

Código	Descrição
3-10	Fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia
7-4	Fabricação de estruturas de madeira e de móveis
18-5	Depósitos de produtos químicos e produtos perigosos

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação	6HUG7K9B1R4RY96L
-----------------------	------------------



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 309.002/12



A ABNT concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa:

ABNT grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT EcoLabel – to the company:

Marelli Móveis para Escritório S/A
CNPJ: 88.766.936/0001-79

Para o(s) produto(s):
To the following product(s):

Mobiliário de escritório em madeira MDP e MDF
(Conforme especificados no anexo I)

Produzido(s) na unidade localizada em:
Produced in the unit located at:

Rodovia BR-116, 11760, Km 142 - Jardim Eldorado
95059-520 - Caxias do Sul - RS

Atendendo aos requisitos do Documento:
Meeting the requirements of the Document:

PE-165 - Rótulo Ecológico para Mobiliário e Cadeiras
de Escritório

Desenvolvidos em conformidade com as Normas:
Developed according to the Standards:

ABNT NBR ISO 14020:2002
ABNT NBR ISO 14024:2004

Sistema de Certificação: Sistema 5
Certification System: System 5

Primeira concessão: 02/04/2012
First concession:

Período de validade:
Validity period:

21/09/2024 a 21/09/2027

Rio de Janeiro, 19 de setembro de 2024.

Gley Advocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao controle administrativo Procedimento Geral de Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em origem e em âmbito pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Seu validade pode ser verificada no site ou contato eletrônico: www.abnt.org.br, CNPJ: 33.442.892/0001-06 - Tel.: (21) 3074-2300, Fax: (21) 3074-2313.
This certificate is subject to administrative fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment to the Specific Procedure of the ABNT Quality Mark, as well as to the Standard reference above and will be valid only in its origin and only signed by our Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. This certificate is related to the document 0009/002, use for the contact address: CNPJ: 33.442.892/0001-06 - Tel.: (21) 3074-2300, Fax: (21) 3074-2313.

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

N° 309.002/12

O presente anexo I concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa; Marelli Móveis para Escritório S/A.
 ABNT grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company; Marelli Móveis para Escritório S/A.

Para o(s) produto(s):
 To the following product(s):

Mobiliário de escritório em madeira MDP e MDF

Produtos	Linhas
Divisórias Tipo Painel	Division
	Habitat
	Reasons
Gaveteiros	Arquivamentos
Armários	Arquivamentos
Divisórias Tipo Piso-Teto	Linear
	Time
	Dayi
Estação de Trabalho	ETA
	ETG
Mesas de Trabalho e Mesas de Reunião	Sistema Z
	Sistema Z
Mesas de Trabalho e Mesas de Reunião com pé cavalete quadrado, pé pórtico quadrado, pé requadro quadrado, pé lateral gerencial	Work
Mesas de Trabalho	fine

Primeira concessão: 02/04/2012
 First concession:

Período de validade:
 Validity period:

21/09/2024 a 21/09/2027

Rio de Janeiro, 19 de setembro de 2024



Este certificado está sujeito ao controle administrativo do Procedimento Geral de Marca ABNT/Qualidade Ambiental com base nos critérios das Normas acima, sendo válido somente em caso de adesão pelo Gestor de Certificação de Marca ABNT. Sua validade pode ser conferida no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 20.452.862/0001-06 – Tel: (11) 3671-2300 / Fax: (11) 3671-2315.
 This certificate is subject to the administrative control of the General Procedure for Certification of Environmental Quality Mark based on the criteria of the ABNT Environmental Mark. It is only valid in case of adherence by the Certification Manager. Its validity may be verified at the following electronic address: www.abnt.org.br. This certificate is subject to the administrative control of the General Procedure for Certification of Environmental Quality Mark. CNPJ: 20.452.862/0001-06 – Tel: (11) 3671-2300 / Fax: (11) 3671-2315.

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 20º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
 Rua Conselheiro Nebias, 1151 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002

CNH Digital

Departamento Nacional de Trânsito



REPUBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
MINISTÉRIO DA INFRAESTRUTURA
DEPARTAMENTO NACIONAL DE TRÂNSITO
CARTILHA NACIONAL DE REGISTRAÇÃO

S P

VALIDA EM TODOS
OS TERRITÓRIOS NACIONAIS
2116195061

PF

2116195061

Nome: CAMILLA ASTOLFI BARACOS

END. DEVIDUÁRIO/REGISTRAR: 31.79503 387 SP

CNPJ: 045.180.188-75 DATA NASCIMEN: 07/21/1987

FUNÇÃO: CUISE ADQUIRIDO DEPRE DE AQUISA
0 MARCIA SALETE ASTOLFI

EMISSÃO: 08/10/2023 ATÉ: 07/10/2024

Nº RENAVEN: 0280117708 VALOR: 08/10/2023 Cº REGISTRAÇÃO: 23/10/2024

OBSERVAÇÃO:

Camilla Astolfi Baracos
ASSINATURA EM FORTUNA

LOCAL: SÃO BERNARDO DO CAMPO, SP DATA EMISSÃO: 21/10/2022

ASSINADO DIGITALMENTE
DEPARTAMENTO NACIONAL DE TRÂNSITO 30263425421
SP002636404

SÃO PAULO

DENATRAN CONTRAN

QR-CODE



Documento assinado com certificado digital em conformidade com a Medida Provisória nº 2200-2/2001. Sua validade poderá ser confirmada por meio do programa Assinador Serpro.

As orientações para instalar o Assinador Serpro e realizar a validação do documento digital estão disponíveis em: < <http://www.serpro.gov.br/assinador-digital> >, opção Validar Assinatura.

SERPRO / DENATRAN



A
DEFENSORIA PÚBLICA DO ESTADO DA PARAÍBA
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/2024

DECLARAÇÃO GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

A empresa **MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO S/A.**, inscrita no CNPJ sob nº 88.766.936/0001-79, sociedade constituída na cidade de Caxias do Sul, Estado do Rio Grande do Sul, Brasil, representada neste ato sua Gerente de Qualidade Sra. **FERNANDA DANIELE RUSCH**, atuando consoantes poderes constituídos em procuração, **DECLARA**, que prestará "in loco", garantia de 05 (cinco) anos para os itens adquiridos através do Pregão Eletrônico em epígrafe, contados a partir da data do termo de recebimento definitivo do objeto, garantindo reparos, substituição de peças que acusem defeito ou vício de fabricação e assistência técnica autorizada permanente e preventiva, na conformidade com o disposto no Código de Proteção e Defesa do Consumidor.

A empresa a seguir indicada, prestará todo atendimento administrativo, jurídico e técnico que se fizerem necessários e executará os serviços de assistência técnica autorizada, montagem/instalação aos produtos ofertados, durante o período de garantia dos mobiliários, no prazo de até 72 (setenta e duas) horas, a contar da solicitação, sem qualquer ônus adicional para DEFENSORIA PÚBLICA DO ESTADO DA PARAÍBA.

NOME: CENTRA MÓVEIS S/A.
25.071.568/0001-24
Endereço: Rod. BR 116, nº11760, km 142, andar primeiro
CEP 95.059-520 - São Cristóvão - Caxias do Sul/RS
Fone- 54 2108 9960

ASSISTÊNCIA TÉCNICA
NOME: ALFAPRINT LOCAÇÕES EIRELI-ME
CNPJ: 09.156.195/0001-38
CONTATO: Anny Heloisa Pereira Nunes de Souza
ENDEREÇO: Av. Eptácio Pessoa, nº 2590 – loja101, bairro Tambauzinho, João Pessoa/PB.
FONE: (83) 3133-4000
EMAIL: contato@alfaprintpb.com.br

Caxias do Sul, 16 de dezembro de 2024.

FERNANDA DANIELE RUSCH:67744249020
Assinado de forma digital
por FERNANDA DANIELE
RUSCH:67744249020
Dados: 2024.12.16 14:14:49
-03'00'

MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO S/A.
CNPJ: 88.766.936/0001-79



FSC® CHAIN OF CUSTODY CERTIFICATE

Certificate no.:
DNV-COC-000737
Issue Number:
5

Initial certification date:
21 August 2013

Valid:
21 August 2023 – 20 August 2028

The validity of this certificate shall be verified on <https://info.fsc.org/>

This is to certify that the

MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO S/A

Rod. BR 116, Km 142 - nº 11760, 95059-520, Caxias do Sul, RS, Brazil

has been found to conform to FSC standard:

FSC-STD-40-004

This certificate is valid for the following scope:

Production of office furniture and parts of furniture claimed FSC mix, transfer system

A list of the certificated products can be obtained from the FSC database, <https://info.fsc.org/>.
This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified (or FSC Controlled Wood).
Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents.

Place and date:
Solna, 14 August 2023

For the issuing office:
DNV - Business Assurance
Elektrogatan 10, 171 54, Solna, Sweden



Ann-Louise Pål
Management Representative

Lack of fulfillment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid. This certificate is the property of DNV Business Assurance Sweden AB and must be returned on request.

ACCREDITED UNIT: DNV Business Assurance Italy S.r.l., Via Energy Park, 14 - 20071 Vimercate (MI) - Italy - TEL: +39 02 99 905 - www.dnv.it

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-017.557/1/17
FITA DE BORDA

INTERESSADO: MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA.
BR 116, 11760 km 142 -Jardim Eldorado
95059-520 – Caxias do Sul - RS
Ref.: (PJ100-026584)



1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

1 (uma) amostra identificada pelo interessado como: 1 fita de borda com 1 metro.
Material recebido no laboratório em 04/10/2017.

FOTO DA AMOSTRA ENSAIADA

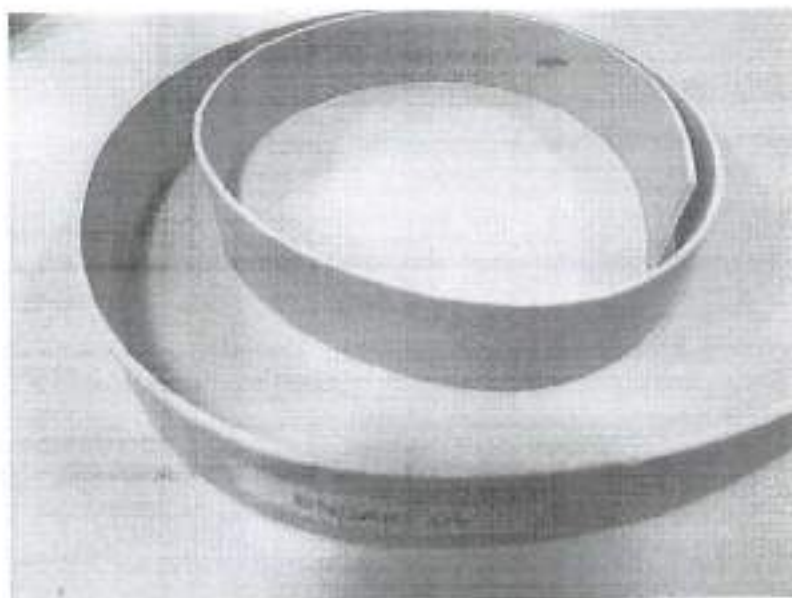


Foto 1

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência à luz UV conforme item 6.1.1 da Norma NBR 16332:2014

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Temperatura da sala	°C	23	21 à 25
Umidade da sala	%	50	45 à 55
Temperatura da câmara	°C	50	47 à 53
Graduação na escala de cinza Munsell do CP 1	--	4/5	3 Mínimo
Graduação na escala de cinza Munsell do CP 2	--	4/5	
Graduação na escala de cinza Munsell do CP 3	--	4/5	

Avaliação	Obtido
Deve-se examinar cuidadosamente cada área ensaiada para detectar danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos, e para comparar a área ensaiada com a superfície não ensaiada, usada como referência.	Sem danos

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em Novembro/2017

5. CONCLUSÃO


As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório.

Conclusão conforme a Norma NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio, levando em consideração a incerteza expandida.


Ensaio	Item da Norma NBR 16332:2009	Conclusão
Ensaio de resistência à luz UV	6.1.1	Atende

São Paulo, 09 de novembro de 2017.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Unidade

005

Os resultados apresentados no presente documento refletem exclusivamente o(s) material(is) analisado(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e em referência para fins promocionais mediante autorização prévia.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-017.557/2/17
FITA DE BORDA

INTERESSADO: MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA.
BR 116, 11760 km 142 -Jardim Eldorado
95059-520 – Caxias do Sul - RS
Ref.: (PJ100-026584)



1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

1 (uma) amostra identificada pelo interessado como: 1 fita de borda com 500mm.
Material recebido no laboratório em 04/10/2017.

FOTO DA AMOSTRA ENSAIADA

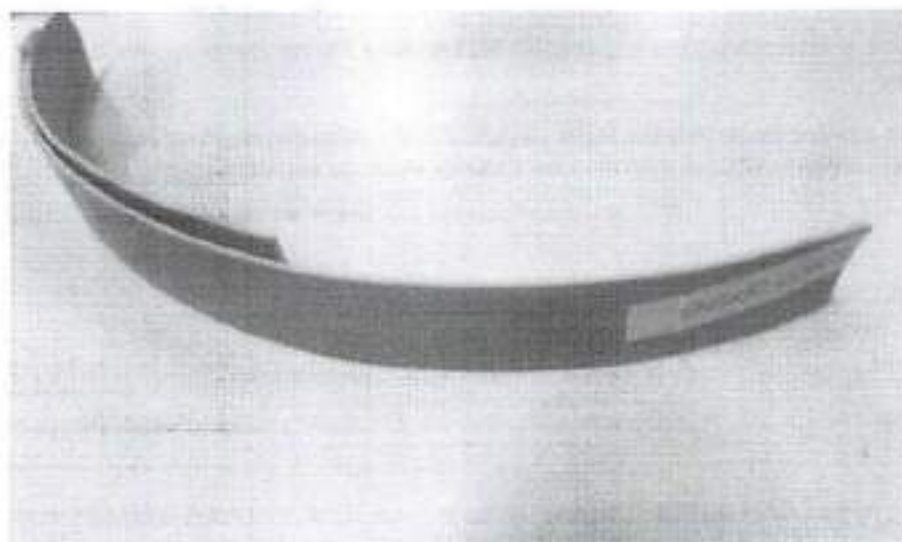


Foto 1

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da resistência ao corte cruzado conforme item 6.1.2 da Norma NBR 16332:2014

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Temperatura da sala	°C	23	21 à 25
Umidade da sala	%	50	45 à 55
Classificação	--	5B	≥ 3B

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em Novembro/2017

5. CONCLUSÃO


As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório.

Conclusão conforme a Norma NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio, levando em consideração a incerteza expandida.


Ensaio	Item da Norma NBR 16332:2009	Conclusão
Ensaio de resistência ao corte cruzado	6.1.2	Atende

São Paulo, 09 de novembro de 2017.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Unidade

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOVIL-017.557/3/17
FITA DE BORDA

INTERESSADO: MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA.
BR 116, 11760 km 142 -Jardim Eldorado
95059-520 - Caxias do Sul - RS
Ref.: (PJ100-026584)



1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

1 (uma) amostra identificada pelo interessado como: 1 fita de borda com 1,5 m.
Material recebido no laboratório em 04/10/2017.

FOTO DA AMOSTRA ENSAIADA



Foto 1

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

Os resultados apresentados no presente documento não devem ser utilizados para fins legais sem a devida autorização prévia
A reprodução deste documento somente poderá ser feita por escrito sob a responsabilidade do Instituto Falcão Bauer

Handwritten signature or initials.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation

RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência ao álcool etílico conforme item 6.1.3 da Norma NBR 16332:2014

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Temperatura da sala	°C	23	21 à 25
Umidade da sala	%	50	45 à 55

Avaliação	Obtido
Avaliar a fita e o pano e verificar se houve alteração (cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc).	Atende
Não pode haver alteração em qualquer corpo de prova.	Atende

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em Novembro/2017

5. CONCLUSÃO

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório.

Conclusão conforme a Norma NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio, levando em consideração a incerteza expandida.

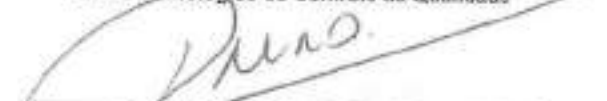
Ensaio	Item da Norma NBR 16332:2009	Conclusão
Ensaio da resistência ao álcool etílico	6.1.3	Atende

São Paulo, 09 de novembro de 2017.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA
 Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


BRUNO GIOVANNELLI
 Gerente de Unidade

000

Os resultados apresentados neste documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) analisada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende da autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-017.557/17
TAMPO COM FITA DE BORDA

INTERESSADO: MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA.
BR 116, 11760 km 142 -Jardim Eldorado
95059-520 - Caxias do Sul - RS
Ref.: (PJ100-026584)



1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

3 (três) amostras identificadas pelo interessado como: 3 tampos nas dimensões de 200 x 200mm com as fitas nas extremidades.
Material recebido no laboratório em 04/10/2017.

FOTO DAS AMOSTRAS

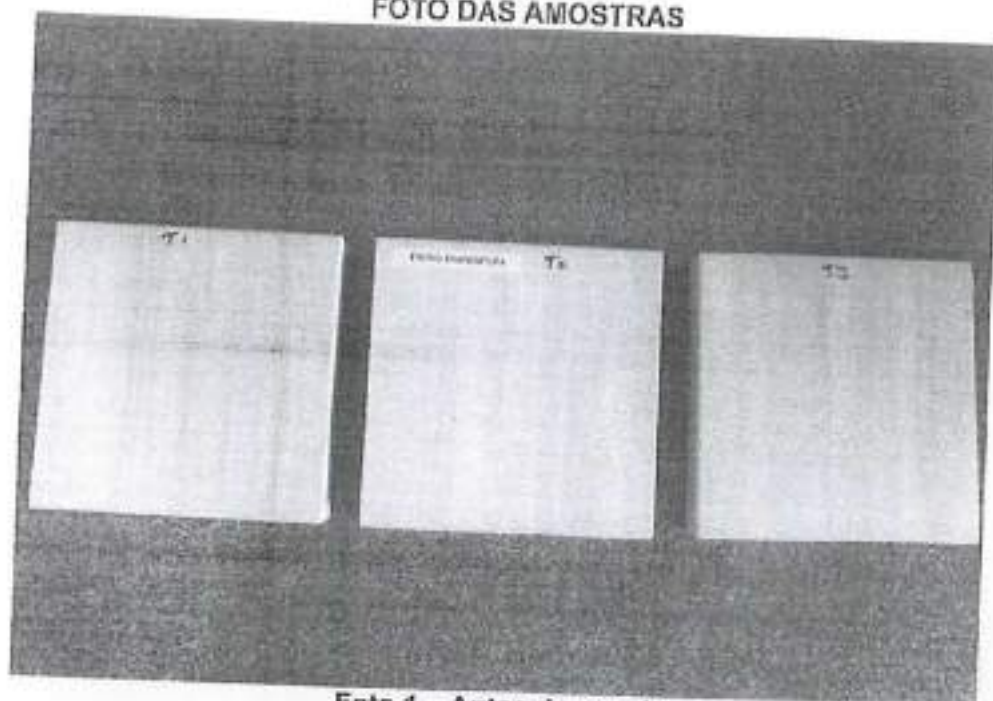


Foto 1 - Antes do ensaio

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento sem a devida autorização é proibida, sendo a responsabilidade por isso dos usuários do mesmo.



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation

RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência à temperatura conforme item 6.2.1 da Norma NBR 16332:2014

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Temperatura da sala	°C	23	21 à 25
Umidade da sala	%	50	45 à 55
Temperatura da câmara	°C	60	60
Graduação	--	5	--
Temperatura da câmara	°C	70	70
Graduação	--	5	--
Temperatura da câmara	°C	80	80
Graduação	--	5	--
Temperatura da câmara	°C	90	90
Graduação	--	5	--
Temperatura da câmara	°C	100	100
Graduação	--	2	--

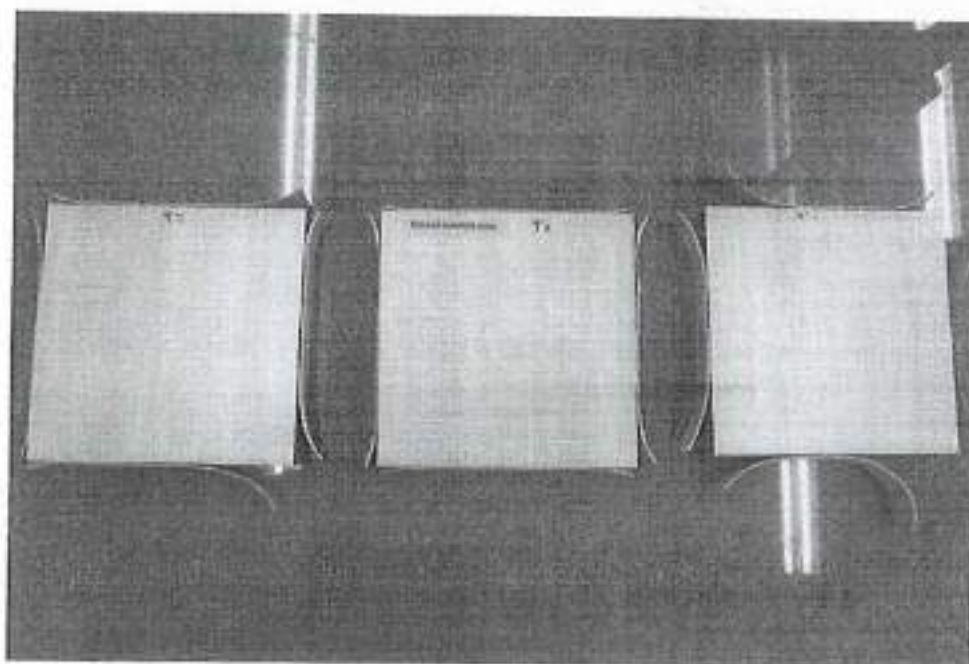


Foto 2 - Depois do ensaio

Os resultados especificados no presente documento só valem se exclusivamente (100%) em conformidade com o padrão.
A reprodução deste documento somente poderá ser feita por escrito e, sua utilização para fins comerciais depende de autorização prévia.

Handwritten signature or initials.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em Novembro/2017


São Paulo, 09 de novembro de 2017.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Unidade



003

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-017.557/5/17
TAMPO COM FITA DE BORDA

INTERESSADO: MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA.
BR 116, 11760 km 142 - Jardim Eldorado
95059-520 - Caxias do Sul - RS
Ref.: (PJ100-026584)



1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

3 (três) amostras identificadas pelo interessado como: 3 tampos nas dimensões de 200 x 200mm com as fitas nas extremidades.
Material recebido no laboratório em 04/10/2017.

FOTO DAS AMOSTRAS

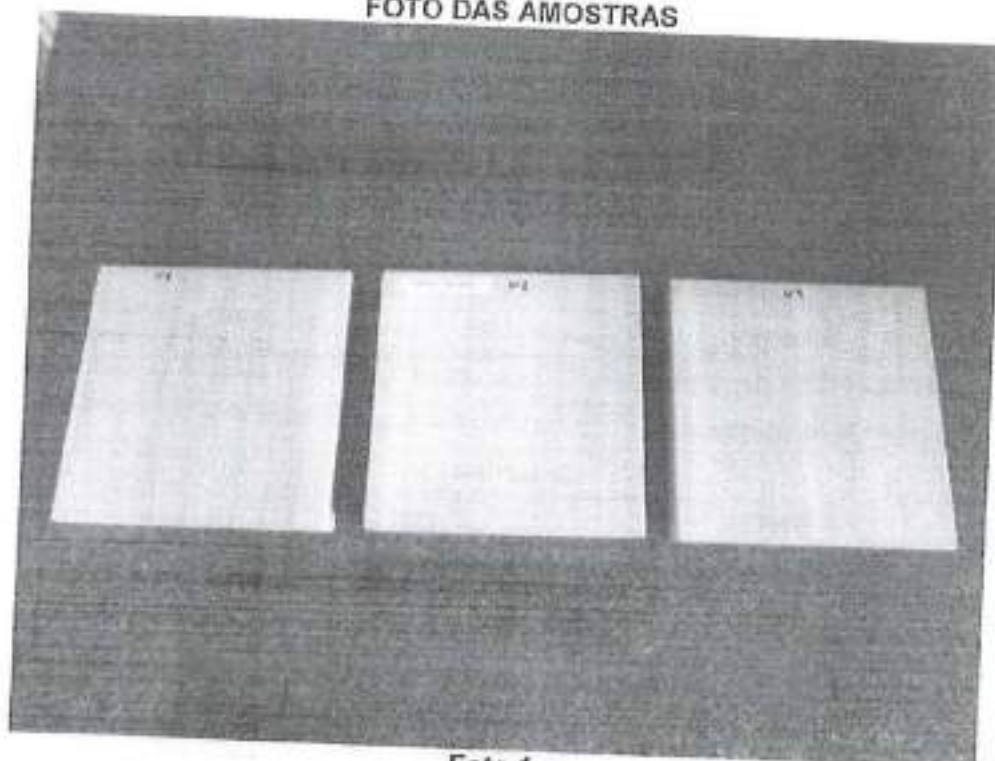


Foto 1

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) analisada(s).
A reprodução deste documento sem a devida autorização é proibida em qualquer forma e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

A

3. RESULTADOS OBTIDOS
Ensaio de resistência à temperatura e umidade conforme item 6.2.2 da Norma NBR 16332:2014.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Temperatura da sala	°C	23	21 à 25
Umidade da sala	%	50	45 à 55

Ciclo 1			
1ª e 2ª Etapa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Duração da rampa	min	40	40
Duração	h	4	4
Temperatura da câmara	°C	65	63 à 67
Umidade da câmara	%	30	25 à 35
3ª e 4ª Etapa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Duração da rampa	min	40	40
Duração	h	6	6
Temperatura da câmara	°C	0	-2 à 2
Umidade da câmara	%	--	--
5ª e 6ª Etapa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Duração da rampa	min	40	40
Duração	h	12	12
Temperatura da câmara	°C	35	33 à 37
Umidade da câmara	%	80	75 à 85
Avaliação			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Graduação	--	5	--

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente ao assunto(s) visado(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita, em íntegra e total, a critério do usuário para fins processuais de controle de qualidade próprio.



Ciclo 2			
1ª e 2ª Etapa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Duração da rampa	min	40	40
Duração	h	4	4
Temperatura da câmara	°C	65	63 à 67
Umidade da câmara	%	30	25 à 35
3ª e 4ª Etapa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Duração da rampa	min	40	40
Duração	h	6	6
Temperatura da câmara	°C	0	-2 à 2
Umidade da câmara	%	--	--
5ª e 6ª Etapa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Duração da rampa	min	40	40
Duração	h	12	12
Temperatura da câmara	°C	35	33 à 37
Umidade da câmara	%	80	75 à 85
Avaliação			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Graduação	--	5	--

Os resultados apresentados no presente documento refletem as condições exclusivamente do momento em que foram obtidos.
 A reprodução deste documento sem a autorização expressa do Falcão Bauer é proibida e sua utilização para fins profissionais depende de autorização prévia.

A



Ciclo 3			
1ª e 2ª Etapa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Duração da rampa	min	40	40
Duração	h	4	4
Temperatura da câmara	°C	65	63 à 67
Umidade da câmara	%	30	25 à 35
3ª e 4ª Etapa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Duração da rampa	min	40	40
Duração	h	6	6
Temperatura da câmara	°C	0	-2 à 2
Umidade da câmara	%	--	--
5ª e 6ª Etapa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Duração da rampa	min	40	40
Duração	h	12	12
Temperatura da câmara	°C	35	33 à 37
Umidade da câmara	%	80	75 à 85
Avaliação			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Graduação	--	5	--

O resultado apresentado no presente documento oferece-se exclusivamente ao(s) cliente(s) inscrito(s)
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins profissionais depende de autorização prévia

AA



Ciclo 4			
1ª e 2ª Etapa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Duração da rampa	min	40	40
Duração	h	4	4
Temperatura da câmara	°C	65	63 à 67
Umidade da câmara	%	30	25 à 35
3ª e 4ª Etapa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Duração da rampa	min	40	40
Duração	h	6	6
Temperatura da câmara	°C	0	-2 à 2
Umidade da câmara	%	--	--
5ª e 6ª Etapa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Duração da rampa	min	40	40
Duração	h	12	12
Temperatura da câmara	°C	35	33 à 37
Umidade da câmara	%	80	75 à 85
Avaliação			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Graduação	--	5	--

Os resultados apresentados no presente documento refletem as condições em que foram obtidos e não representam uma garantia de qualidade.
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

AA



Ciclo 5			
1ª e 2ª Etapa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Duração da rampa	min	40	40
Duração	h	4	4
Temperatura da câmara	°C	65	63 à 67
Umidade da câmara	%	30	25 à 35
3ª e 4ª Etapa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Duração da rampa	min	40	40
Duração	h	6	6
Temperatura da câmara	°C	0	-2 à 2
Umidade da câmara	%	--	--
5ª e 6ª Etapa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Duração da rampa	min	40	40
Duração	h	12	12
Temperatura da câmara	°C	35	33 à 37
Umidade da câmara	%	80	75 à 85
Avaliação			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Graduação	--	5	--

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em Novembro/2017

São Paulo, 09 de novembro de 2017.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle de Qualidade


MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA
 Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle de Qualidade


BRUNO GIOVANNELLI
 Gerente de Unidade

003

Os resultados apresentados no presente documento não se constituem uma recomendação de nenhum tipo de produto ou serviço.
 A responsabilidade é exclusiva do usuário e não pode ser atribuída ao fornecedor em dependência de outros fatores.



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-017.557/6/17

TAMPO COM FITA DE BORDA

INTERESSADO: MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA.
BR 116, 11760 km 142 -Jardim Eldorado
95059-520 - Caxias do Sul - RS
Ref.: (PJ100-026584)



1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

1 (uma) amostra identificada pelo interessado como: 1 tampo.
Material recebido no laboratório em 04/10/2017.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de colagem (resistência à tração) conforme anexo "A" da Norma NBR 16332:2014

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Temperatura da sala	°C	23	21 à 25
Umidade da sala	%	50	45 à 55

Força máxima (N)							
Corpo de prova 1		Corpo de prova 2		Corpo de prova 3		Média	
Obtido	U	Obtido	U	Obtido	U	Obtido	U
56,5	± 0,0034	55,0	± 0,0034	53,2	± 0,0034	54,9	± 2,01

NOTA: Não foi possível arrancar os 200 mm mínimos dos corpos de prova, pois a fita de borda quebrava.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente ao(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento sem autorização do Falcão Bauer é proibida e sua utilização para fins comerciais é expressamente proibida.



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

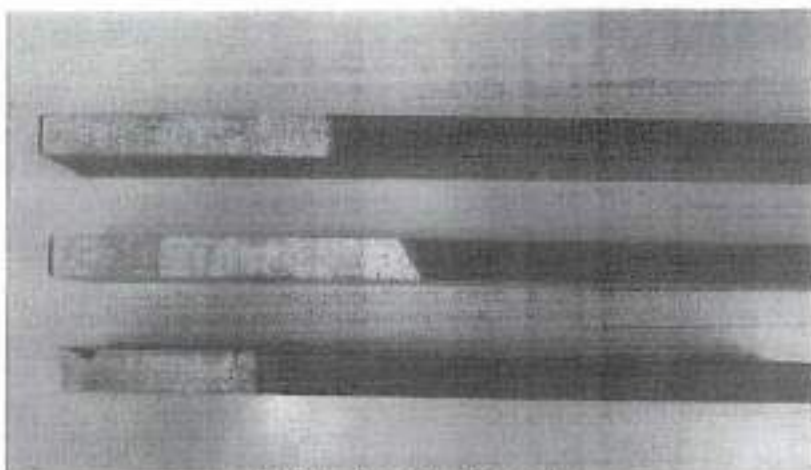


Foto 1 – Depois do ensaio

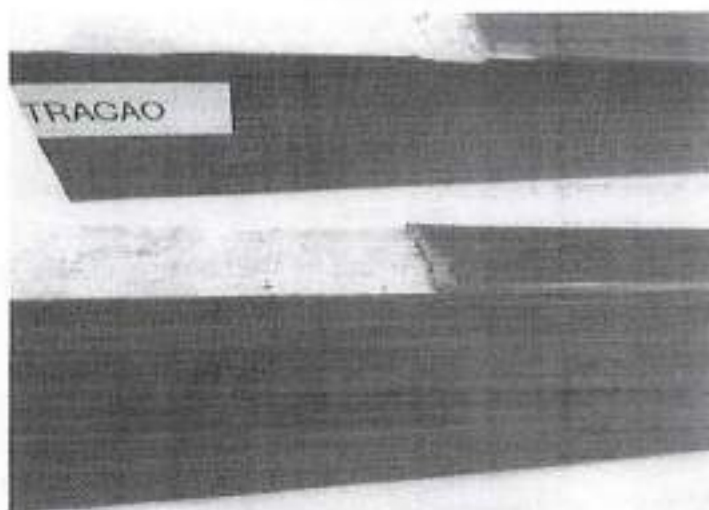


Foto 2 – Depois do ensaio

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em Novembro/2017

São Paulo, 09 de novembro de 2017.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA
Supervisor do Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Unidade

208

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente ao(s) amostra(s) testada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita autorizada e na extensão que for permitida dependente de autorização prévia.

**3. RESULTADOS OBTIDOS****Ensaio de resistência à abrasão**


Parâmetro	Unidade	Obtido			Especificado
		CP 1	CP 2	CP 3	
Temperatura média de condicionamento antes da realização do ensaio	°C	22	22	22	21 à 25
Umidade média de condicionamento antes da realização do ensaio	%	54	54	54	45 à 55
Tempo de condicionamento antes da realização do ensaio	horas	24	24	24	24
Temperatura do ambiente durante o ensaio	°C	22,0	22,0	22,0	--
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	51,0	51,0	51,0	--
Número de ciclos	--	100	100	100	--
Taxa de desgaste calculada	mg/100 ciclos	12	20	12	--

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado de 25/04/2018 a 26/04/2018.

5. OBSERVAÇÃOEste relatório cancela e substitui o relatório de n.º MOV/L-024.366/18, emitido em 26/04/2018.
Remoção do selo de acreditação.

São Paulo, 27 de abril de 2018.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA
Supervisor de Laboratório**L. A. FALCÃO BAUER LTDA**
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Unidade



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-024.366/A/18

CHAPA METÁLICA PINTADA

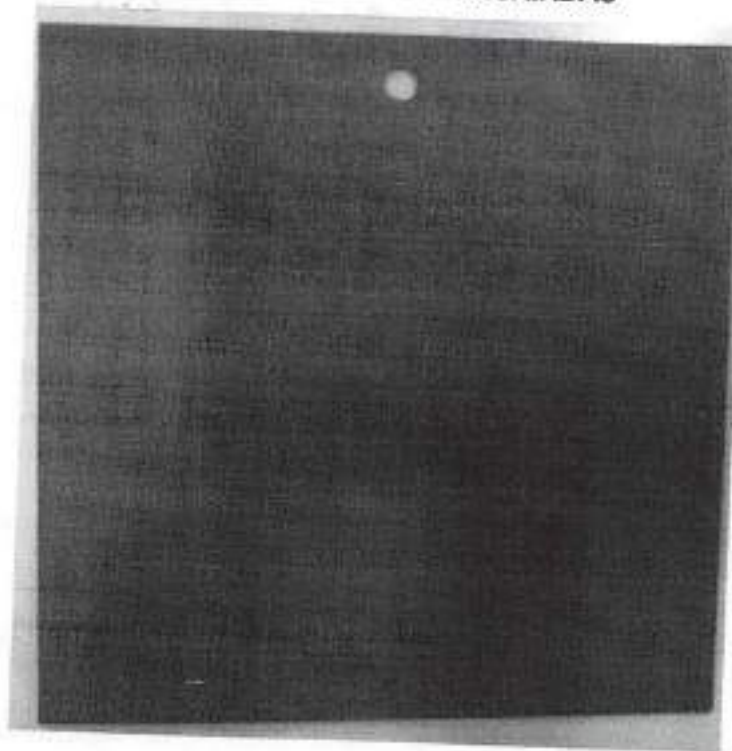
FABRICANTE:

MARELLI MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA.
BR 116, 11760 – Jardim Eldorado
95059-520 – Caxias do Sul - RS
Ref.: (PJ100-031743)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

3 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Peça metálica com pintura epóxi, materiais recebidos no laboratório em 18/04/2018.

FOTOS DAS AMOSTRAS ENSAIADAS



2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 14535:2008 - Móveis de Madeira - Requisitos e Ensaio para superfícies pintadas



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 271.003/22

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Serviço à empresa:
ABNT grants the Service Conformity Certificate to the company:

Marelli Móveis Para Escritório S/A (Marelli)

CNPJ: 88.766.936/0001-79
BR 116, Km 142, nº 11760 - Jardim Eldorado
95059-520 - Caxias do Sul - SP - Brasil

Para o(s) serviço(s):
To the following service(s):

Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas (conforme resultados no anexo)

Exercido(s) na(s) unidade(s) localizada(s) em:
Exercised in the unit(s) located in:

Marelli Móveis Para Escritório S/A (Marelli)

CNPJ: 88.766.936/0001-79
BR 116, Km 142, nº 11760 - Jardim Eldorado
95059-520 - Caxias do Sul - SP - Brasil

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico da ABNT:
Meeting the requirements of the ABNT Specific Procedure:

PE-289

Atendendo aos requisitos aplicáveis das normas:
Meeting the applicable requirements of the standards:

ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983
ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 /
ABNT NBR 14847:2002 / ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15158:2015 /
ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 623:2016
ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / ASTM D 3359:2017
ABNT NBR 10545:2014 / ASTM D 2794: (93)2019 / ABNT NBR 9209:1986

Sistema de Certificação: Sistema 6
Certification System: System 6

Primeira concessão: 04/04/2022
First concession:

Período de validade:
Validity period:

04/04/2022 a 04/04/2026

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 04 de abril de 2022.
Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 12 de Abril de 2024.
Last Revision:

Sergio Pacheco
Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 3.
Certificate valid only together with pages 1-3.

A validade deste certificado está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da ABNT previstas no procedimento específico.
Este certificado está sujeito ao cumprimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, ao Procedimento Específico da Marca de Conformidade ABNT bem como aos requisitos do Documento acima, sendo válido somente em original e com o logotipo da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.

The validity of this certificate is tied to the performance of maintenance evaluations and treatment of possible non-compliance in accordance with the guidelines of ABNT and provided for specific procedures. This certificate is subject to the compliance with the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Document referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT logo in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br (CNPJ: 12.492.092/0001-00 - Tel.: (21) 3974-2700).

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nébias, 1131 - Campos Elísios - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 271.003/22

Tipo de Processo de Preparação de Pintura	Fosfatização Inorgânica
Avaliação da atividade antibacteriana em tinta	Não

Norma de referência	Ensaio	Resultado (2022)	Resultado (2023)
ABNT NBR 17038	Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina	R0 e 0% 0	R0 e 0% 0
ABNT NBR 11053	Determinação da aderência da tinta	X0/Y0	X0/Y0
ABNT NBR 10443	Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas	76 µm	73 µm
ABNT NBR 10545	Determinação da flexibilidade por mandril côncavo	29 % Não apresenta fissuras	27,0 % Não apresenta fissuras
ASTM D 3794	Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto)	0,81 Kg.m	1,52 Kg.m
ABNT NBR 9209	Determinação da massa da camada de fosfato	Fosfato de zinco 1,06 g/m²	1,04 g/m²
ASTM D 3363	Determinação da dureza no lápis em tinta aplicada	Corte do filme de pintura risco do filme de pintura 6H 6H	Não houve corte 6H
ASTM D 3359	Determinação da aderência da tinta	5A	-
ASTM D 7091	Medição não destrutiva de espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base ferrosa	78 µm	73 µm
Data da Coleta:		14/03/2022	20/08/2023

Laboratório / N° da Acreditação: <i>Laboratory / Accreditation N°</i>	Falcão Bauer	CRL 1307
Relatório de Ensaio N° / Data: <i>Number Test Report / Date</i>	MOV/L-421903/2/A/22	30/03/2022
	MOV/L-421903/3/22	
	MOV/L-421903/4/A/22	
	MOV/L-421903/1/22	05/04/2022

Laboratório / N° da Acreditação: <i>Laboratory / Accreditation N°</i>	Falcão Bauer	CRL 1307
Relatório de Ensaio N° / Data: <i>Number Test Report / Date</i>	MOV/375.398/1/23	14/08/2023
	MOV/375.398/3/23	
	MOV/375.391/4/23	15/08/2023
	MOV/375.398/5/23	
	MOV/375.398/6/23	
	MOV/375.398/7/23	
	MOV/375.398/8/23	
	MOV/380.072/1/23	23/10/2023
MOV/380.072/2/23		

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 04 de abril de 2022.
Emission Date

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nébias, 1131 - Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

N° 271.003/22



Histórico de Revisões	
<i>Revision history</i>	
Data	Justificativa
<i>Date</i>	<i>Justification</i>
08/04/2022 - Rev. 01	Extensão de Escopo: ABNT 8094 – Ensaio de Corrosão por Exposição à Névoa Salina: Resultados: Classificação: Enferrujamento: Ri0 / Empolamento: d 0/t 0.
12/04/2024 - Rev. 02	Inclusão dos Resultados de 2023. Inclusão dos Relatórios.

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 04 de abril de 2022.
Emission Date



ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002

PROCURAÇÕES DIGITAIS



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
 CAXIAS DO SUL - RS - 2º TABELIONATO DE NOTAS

TRASLADO

Nº GERAL:305 - INSTRUMENTO PÚBLICO DE PROCURAÇÃO que faz CENTRA MÓVEIS S.A., na forma abaixo. SAIBAM os que este instrumento virem, que aos treze (13) dias do mês de novembro, do ano de dois mil e vinte e quatro (2024), nesta cidade de Caxias do Sul, Estado do Rio Grande do Sul, neste Tabelionato, compareceu como outorgante **CENTRA MÓVEIS S.A.**, inscrito no CNPJ sob número 25.071.568/0001-24, NIRE 43300059618, empresa brasileira, estabelecida na Rodovia BR 116, nº 11.760, Km 142, Primeiro Andar, bairro Jardim Eldorado, nesta cidade de Caxias do Sul-RS, neste ato representado por seu Diretor Presidente **LUIS ANTONIO VALENTE** inscrito no CPF sob número 112.953.598-39, portador da carteira de identidade RG número 13.796.444-4, expedida pela SSP/SP, administrador, casado, residente e domiciliado em Alameda Saragoza, nº 304, bairro Alphaville Conde II, no município de Barueri-SP; como se faz certo, conforme ATA de Assembléia Geral Extraordinária datada de 01/08/2022 devidamente certificada e registrada na JUCIS/RS sob nº 8416898, em 05/09/2022, protocolo 222910356 - 26/08/2022; ESTATUTO SOCIAL, devidamente certificado e registrado na JUCIS/RS sob nº 10438738, em 01/07/2024, protocolo 242109772 - 28/06/2024, ficando uma cópia arquivada nestas Notas, no Livro de Registro de Procurações nº 140, às folhas 163/172, sob nºs 3.494 e 4037, em 13/11/2024; e ATA DE REUNIÃO DO CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO, devidamente certificada e registrada na JUCIS/RS sob nº 10438691, em 01/07/2024, protocolo 242108628 - 28/06/2024, ficando uma cópia arquivada nestas Notas, no Livro de Registro de Procurações nº 140, às folhas 173/176, sob nº 3.494 e 4038, em 13/11/2024; identificado por mim, **JANAINA ANDREIS DE MATTOS**, Escrevente Autorizada, e de cuja identidade e capacidade para o ato dou fé; perante a qual, por ele foi dito que nomeia e constitui suas procuradoras: **CAROLINA APARECIDA LENZI RADEL**, brasileira, inscrita no CPF sob número 325.679.768-76, portadora da carteira de identidade RG número 43.489.504-X, expedida pela SSP/SP, contadora, casada, residente e domiciliada na Estrada Vereador Ari Antônio Bergoza, nº 2059, casa 99, bairro Nossa Senhora da Saúde, nesta cidade;

MARCOS FERREIRA CUNHA LIMA**TABELIÃO DESIGNADO**

Rua Marquês do Herval - 1439 - SALA TÉRREA

CEP: 95020-261 - FONE: (54) 3221.2727





CAROLINE RAYA, brasileira, inscrita no CPF sob número 010.622.060-88, portadora da carteira de identidade RG número 8045022285, expedida pela SSP/RS, solteira, maior, advogada, inscrita na OAB/RS 77413, residente e domiciliada na rua General Rondon, nº 767, apartamento 502, bairro Tristeza, na cidade de Porto Alegre-RS; e **CAMILA ASTOLFI BARALDI**, brasileira, inscrita no CPF sob número 345.120.188-75, portadora da carteira de identidade RG número 35.178.503-6, expedida pela SSP/SP, gerente comercial, casada, residente e domiciliada na rua Dona Leopoldina nº 297, apto 55, bairro Ipiranga, na cidade de São Paulo-SP; a quem confere amplos poderes para representar a Outorgante, individualmente, em quaisquer processos licitatórios, podendo para tanto retirar editais, apresentar e assinar documentações pertinentes a fase que antecede o certame, assinar propostas, participar das sessões públicas de julgamento das mesmas, ofertar lances, assinar atas de sessão, registrar ocorrências, formular impugnações, interpor recursos, renunciar ao direito de recursos e praticar quaisquer atos dos procedimentos de licitação, assinar Ata de Registro de Preços ou Instrumento de Compromisso de Fornecimento, assinar Empenhos, assinar Contrato de Fornecimento e praticar quaisquer atos dos procedimentos de licitação, bem como assinar todos e quaisquer documentos e declarações indispensáveis ao bom e fiel cumprimento do presente mandato. É possível substabelecimento dos poderes por instrumento particular, mas com atribuição a processo licitatório específico e desde que excluídos os poderes para assinatura de Ata de Registro de Preços, Instrumento de Compromisso de Fornecimento e Contrato de Fornecimento. DA VALIDADE: O presente instrumento terá validade de um (01) ano. (Lavrada conforme minuta apresentada). E, assim me pediram lhes lavrasse este público instrumento, o qual, depois de lhe ser por mim lido, em voz alta, achou conforme, aceitou, ratifica e assina. Eu Elaine Castilhos a digitei. Eu, JANAINA ANDREIS DE MATTOS, Escrevente Autorizada, a subscrevo e assino. O presente instrumento foi lavrado de acordo com o estabelecido no Provimento número cem (100), do Conselho Nacional



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
CAXIAS DO SUL - RS - 2º TABELIONATO DE NOTAS

TRASLADO

de Justiça - CNJ, publicado no Diário da Justiça de 26/05/2020. Enquadramento: Procuração: nº 94,89 (0124.04.1300001.20023 - nº 4,001; Processamento eletrônico: nº 3,40 (0124.01.1300002.70506 - nº 2,00)

CERTIFICO que a presente escritura foi assinada por mim, que a subscrevo e pelas partes na forma acima mencionada. Traslada na mesma data.

Assinado digitalmente por
JANAINA ANDREIS DE MATTOS
CPF: 027.525.250-76
Certificado emitido por AC CertSign SPB
RS
Data: 14/11/2024 10:18:40 -03:00



JANAINA ANDREIS DE MATTOS

Escrevente Autorizada



A consulta estará disponível em até 24h no site do Tribunal de Justiça do RS
<http://go.tjrs.jus.br/seledigital/consulta>
Chave de autenticação para consulta
099697 51 2024 00064025 60

MARCOS FERREIRA CUNHA LIMA

TABELIÃO DESIGNADO

Rua Marquês do Herval - 1439 - SALA TERREA

CEP: 95020-261 - FONE: (54) 3221.2727

Este documento foi assinado por JANAINA ANDREIS DE MATTOS.

Para validar o documento e suas assinaturas acesse <https://assinatura.e-notariado.org.br/validar> e informe o código C2V6V-RMS6-K2CKN-XVCLZ





MANIFESTO DE ASSINATURAS



Código de validação: C2V6V-PMSK6-K2CKN-XVCLZ

Matrícula Notarial Eletrônica: 099697.2024.11.13.00000685-12

Este documento foi assinado pelos seguintes signatários nas datas indicadas (Fuso horário de Brasília):

✓ JANAINA ANDREIS DE MATTOS (CPF 007.535.290-76) em 14/11/2024 10:18

Para verificar as assinaturas acesse <https://assinatura.e-notariado.org.br/validate> e informe o código de validação ou siga o link a abaixo:

<https://assinatura.e-notariado.org.br/validate/C2V6V-PMSK6-K2CKN-XVCLZ>

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 1 111 533 - 203

CLIENTE: Marelli Móveis para Escritório S/A.
88.766.936/0001-79
Rodovia BR 116, km 142, nº 11760 – Jardim Eldorado
95059-520– Caxias do Sul – RS

NATUREZA DO TRABALHO: Ensaio diversos.

REFERÊNCIA: Orçamentos IPT nº 8858/19.
Aprovação de orçamento recebida em 08/08/2019.

1 DESCRIÇÃO DO MATERIAL

Fornecido pelo cliente com a seguinte designação: "MDP Revestido", recebido em 08/08/2019 e identificado no laboratório como LCL 889/19.
Quantidade aproximada de material: 1.450 g.

2 MÉTODOS UTILIZADOS

2.1 Determinação do teor de matérias voláteis, ASTM D1762-84(13).

Equipamentos/Instrumento:

Balança analítica, cód.: 83823. Validade da calibração: mai/2020.

Mufla, cód.: 14910.

Termômetro, cód.: 196487. Validade da calibração: jul/2021.

2.2 Determinação do teor de umidade, baseada na ASTM E1756-08(15).

Equipamentos/Instrumentos:

Balanças, cód.: 83823 e 21507. Validade das calibrações: mai/2020 e fev/2020, respectivamente.

Estufas, cód.: 26296 e 40672.

Termômetro, cód.: 85396/08. Validade da calibração: jun/2021.

Os resultados apresentados neste documento se aplicam somente ao item ensaiado ou calibrado.
Este documento não dá direito ao uso do nome ou da marca IPT, para quaisquer fins, sob pena de indenização.
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.



ipt
INSTITUTO DE
PESQUISAS
TECNOLOGICAS
Laboratório de Combustíveis e Lubrificantes/CQuim/IPT

3 RESULTADOS (Nota 1)

No material seco:

3.1 Matérias voláteis - % massa 79,4

No material como recebido:

3.2 Umidade total - % massa 10,5

NOTAS:

- 1- Quantidade aproximada de material utilizado: 200 g.
- 2- O ensaio foi executado após moagem e peneiramento em malha de 60 mesh.

EQUIPE TÉCNICA

Eng. Química Mestre Pâmela Coelho Tambani – IPT.
Químico Mestre Danilo Eiji Hirayama – IPT.
Estagário Ricardo Hideki Morita - FIPT.

São Paulo, 22 de agosto de 2019

Centro de Química e Manufaturados
Laboratório de Combustíveis e Lubrificantes
Eng. Química Mestre Ligia A. A. Alves de Souza
Supervisora de Ensaio
CREA nº 0601053176 - RE nº 06840
Assinado digitalmente

Centro de Química e Manufaturados
Laboratório de Combustíveis e Lubrificantes
Eng. Químico Mestre Marcelo Aparecido Mendonça
Chefe do Laboratório
CRQ nº 04300627 - RE nº 08488
Assinado digitalmente

ipt INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLOGICAS

Documento assinado digitalmente.
Sua validade legal e autenticidade são vinculadas às assinaturas digitais do(s) responsável(is) técnico(s) e à assinatura digital certificada do Instituto de Pesquisas Tecnológicas do Estado de São Paulo - IPT.

Os resultados apresentados neste documento se aplicam somente ao item ensaiado ou calibrado.
Este documento não dá direito ao uso do nome ou da marca IPT, para quaisquer fins, sob pena de indenização.
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.

REPÚBLICA FEDERATIVA DO RN
ESTADO DA PARAÍBA
SECRETARIA DA SEGURANÇA E DA DEFESA SOCIAL
INSTITUTO DE POLÍCIA DESTRUTIVA
DEPARTAMENTO DE IDENTIFICAÇÃO



Rosângela Sara Polari de Brito
MULHERA SOLTEIRA

CARTÃO DE IDENTIDADE



7 TABELONATO
R. João Pessoa, 2800 - Terras do
João Pessoa - PB 51030-000

11 3333-1174
@tblonatos

7 TABELONATO DE NOTAS

AUTENTICAÇÃO No 2024-002897

Autentico a presente copia, reprodução fiel do original
apresentado. Em testemunho da verdade.
João Pessoa-PB, 09/02/2024 09:31:14
EMOL: R\$ 3,23 FEPJ: R\$ 0,65
FARPEM R\$ 1,13 ISS: R\$ 0,16
SEL0 DIGITAL: ADV38169-JC8P
Confira a autenticidade em
<https://seiodigital.tjpb.jus.br>



SHAMON KELLY DOS SANTOS LIMA - ESCRIVENTE

VÁLIDA EM TODO O TERRITÓRIO NACIONAL

REQUISIÇÃO GERAL 4.020.027 DATA DE EXPEDIÇÃO 05/01/2012

NOME LUIZA LEE POLARI DE LIMA

FILIAÇÃO JOSÉ CLEBIO ALVES DE LIMA
NELLI ALISSANDRA POLARI SÓRTO

NACIONALIDADE JOÃO PESSOA-PB DATA DE NASCIMENTO 20/05/2000

CCC 00000
NASC. N. 16314 FLS. 277 LIV. A 16
CARTORIO 12° JOÃO PESSOA-PB

CPF 701.567.264-24

ASSINATURA DO DETENTOR

LEI Nº 7.116 DE 2003

Imprimir



ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ECONOMIA
E FATORES HUMANOS
Registro de Entidade sem Fins Lucrativos - CNPJ: 20.903.889/0001-94

CARTEIRA DE ASSOCIADO(A) ABERGO

NOME: _____ CATEGORIA: _____
ENDEREÇO: _____ FUNÇÃO: _____
CÓDIGO: _____
NÍVEL DE CATEGORIA: _____ VALOR DA ANUIDADE: _____
NOME DO ASSOCIADO: _____ VALOR DA ANUIDADE: _____
NOME DO ASSOCIADO: _____ VALOR DA ANUIDADE: _____



Handwritten signature
Associação Brasileira de Economia e Fatores Humanos

ABERGO
Associação Brasileira de Economia e Fatores Humanos



CBO 2149-50 Ergonomista

Descrição Sumária: Supervisiona e coordena processos, desenvolve produtos, serviços e métodos produtivos. Desenvolve, avalia e analisa métodos, processos, produtos e serviços. Planeja empreendimentos e atividades produtivas de serviços de logística e instalações, elabora projetos e estudos técnicos para diagnóstico, melhoria em processos, produtos, prevenção e promoção ocupacional. Coordena equipes e atividades de trabalho e gerencia operações técnicas, exposições e fatores ocupacionais de risco à saúde e segurança no trabalho e do meio ambiente, além de elaborar documentação técnica.

Nota Técnica 287/2016/CGNOR/DSST/SIT/MTE

ABERGO
Associação Brasileira de Economia e Fatores Humanos



SUBSTABELECIMENTO

SUBSTABELECENTE: Camila Astolfi Baraldi, brasileira, inscrita no CPF sob número 345.120.188-75, portadora da carteira de identidade RG número 35.178.503-6, expedida pela SSP/SP, gerente comercial, casada, residente e domiciliada na rua Dona Leopoldina nº 297, apto 55, bairro Ipiranga, na cidade de São Paulo, Estado de São Paulo, substabelece, com reservas, os poderes que lhe foram outorgados por **CENTRA MÓVEIS S/A**, sociedade constituída na cidade de Caxias do Sul, Estado do Rio Grande do Sul, Brasil, na procuração nº geral: 282, livro 3, folhas 183 e 184, conforme matrícula notarial eletrônica nº 099697.2024.07.18.00000594-46 - Instrumento Público De Procuração em anexo na pessoa do **SUBSTABELECIDO:** **Luiza Lee Polari de Lima**, brasileira, portadora da Carteira de Identidade de nº 4.020.027 IPC-DI e CPF de nº 701.567.264-24, residente na Avenida Epitácio Pessoa, nº 2580, sala 01, Bairro Tambauzinho, na cidade de João Pessoa/PB, na procuração nº geral: 305 - Instrumento Público De Procuração em anexo, para representar a Outorgante junto a **DEFENSORIA PÚBLICA DO ESTADO DA PARAÍBA no PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/2024**, podendo para tanto dito procurador, única e especificamente, retirar editais, apresentar e assinar documentações pertinentes a fase que antecede o certame, assinar propostas, participar das sessões públicas de julgamento das mesmas, ofertar lances, assinar atas de sessão, registrar ocorrências, formular impugnações, interpor recursos, renunciar ao direito de recursos e praticar quaisquer atos dos procedimentos de licitação, bem como assinar documentos e declarações indispensáveis ao bom e fiel cumprimento deste mandato, excluído destes poderes a representação para assinatura em: assinar Ata de Registro de Preços ou Instrumento de Compromisso de Fornecimento, ou ainda, assinar Contrato de Fornecimento. O outorgado portador do presente substabelecimento deverá utilizar o mesmo para o cumprimento legal da legislação geral de licitação e suas atualizações e normas acessórias. O substabelecido responderá sob as penas de lei na esfera civil e criminal caso incorra em algum ato ilegal, ilícito praticado com a utilização do presente substabelecimento. A Substabelecente declara ainda no presente que não autoriza o substabelecido a representar seus interesses em qualquer ato que não seja legal frente a legislação brasileira sendo do substabelecido a responsabilidade civil, administrativa e criminal de qualquer ato ilícito e ilegal praticado. O presente substabelecimento tem validade por 120 (cento e vinte) dias, salvo se revogado antes, mediante comunicação, por escrito.

Caxias do Sul, 16 de dezembro de 2024.

Documento assinado digitalmente
gov.br CAMILA ASTOLFI BARALDI
Data: 16/12/2024 14:18:30-0300
Verifique em <https://validar.sigov.br>

CENTRA MÓVEIS S/A
CNPJ: 25.071.568/0001-24



**PARECER
TÉCNICO
ERGONÔMICO**

MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO S/A

SETEMBRO 2023

PARECER TÉCNICO ERGONÔMICO

1 - PARA FINS:

Da análise técnica ergonômica dos produtos, visa estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho, conforme a NR17 - Ergonomia, Portaria MTP nº 4.219 (20 de dezembro de 2022).

2 - DADOS CADASTRAIS

Marelli Móveis Para Escritório S/A

Inscrição Estadual: 029/0108217

Endereço: Rodovia BR 116, nº 11.760, km 142

Caxias do Sul - RS

CNPJ: 88.766.936/0001-79

Inscrição Municipal: 49.571

Jardim Eldorado

CEP: 95059-520

3 - PARÂMETROS TÉCNICOS

De acordo com a NR-17 no item 17.6.1 fica estabelecido: O conjunto do mobiliário do posto de trabalho deve apresentar regulagens em um ou mais de seus elementos que permitam adaptá-lo às características antropométricas que atendam ao conjunto dos trabalhadores envolvidos e à natureza do trabalho a ser desenvolvido.

No item 17.6.3 - Para trabalho manual, os planos de trabalho devem proporcionar ao trabalhador condições de boa postura, visualização e operação e devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

- Características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação dos segmentos corporais de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de trabalho;
- Altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho e com a altura do assento;
- Área de trabalho dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo trabalhador;
- Para o trabalho sentado, espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de trabalho, para permitir que o trabalhador se aproxime o máximo possível do ponto de operação e possa posicionar completamente a região plantar, podendo utilizar apoio para os pés, nos termos do item 17.6.4; e



Para o trabalho em pé, espaço suficiente para os pés na base do plano de trabalho, para permitir que o trabalhador se aproxime o máximo possível do ponto de operação e possa posicionar completamente a região plantar.

17.6.3.1 A área de trabalho dentro da zona de alcance máximo pode ser utilizada para ações que não prejudiquem a segurança e a saúde do trabalhador, sejam elas eventuais ou também, conforme AET, as não eventuais.

E no item 17.6.6 - Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender os requisitos mínimos:

- a) Altura ajustável à estatura do trabalhador e a natureza da função exercida;
- b) Sistemas de ajustes e manuseio acessíveis;
- c) Características de pouca ou nenhuma deformação na base do assento;
- d) Borda frontal arredondada;
- e) Encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

E no item 17.8.4 - Nos locais de trabalho em ambientes internos onde são executadas atividades que exijam manutenção da solicitação intelectual e atenção constantes, devem ser adotadas medidas de conforto acústico e de conforto térmico.

3 - PRODUTOS ANALISADOS

Este parecer técnico ergonômico refere-se aos produtos fabricados pela MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO S/A, que correspondem aos modelos abaixo.

Cadeiras e Assentos:

- | | | | |
|------------------|----------|--------------|------------|
| ❖ CXO | ❖ ACTIVE | ❖ ECO | ❖ YOU |
| ❖ HOSPITALITY | ❖ MIX | ❖ VEGAS | ❖ ARTI |
| ❖ JOIN | ❖ ARCO | ❖ ENERGY | ❖ BOSS |
| ❖ KEY | ❖ JAM | ❖ PERFECTA | ❖ PRÓ-FIT |
| ❖ LINK | ❖ SET | ❖ MESCO | ❖ CORP |
| ❖ ARENA | ❖ YOG | ❖ ZIG E CHAT | ❖ WILKHAHN |
| ❖ TEKNION AROUND | ❖ IMPACT | ❖ SELECT | ❖ MOVE |
| ❖ SOPHIE | ❖ UNIQUE | ❖ COLAB | ❖ YOUNG |
| ❖ BLEND | ❖ LIKE | | |



Mesas, Estações de trabalho e Arquivamento:

- ❖ OPEN
- ❖ CALL CENTER
- ❖ ONE
- ❖ SISTEMA Z
- ❖ WORK
- ❖ GRADO
- ❖ PERFECTA
- ❖ JOB
- ❖ CONECTA
- ❖ FINE
- ❖ FRONTDESK
- ❖ OUTLINE
- ❖ HOME OFFICE SKILL
- ❖ HOME OFFICE MOVIMENT
- ❖ HOME OFFICE FRAME
- ❖ FINE METÁLICA
- ❖ ARQUIVAMENTO
- ❖ SUPORTE DE MONITOR
- ❖ UP

Painéis e Divisórias:

- ❖ REASONS
- ❖ CONECTA
- ❖ HABITAT
- ❖ JOIN
- ❖ DIVISION

Divisórias Piso-Teto:

- ❖ TIME
- ❖ LINEAR

Cabines Acústicas:

- ❖ ACOUSTIC BOOTHS

5 - ANÁLISE DOS PRODUTOS

5.1 Cadeiras

Os assentos analisados **POSSUEM** sistema de ajuste a altura conforme a estatura do trabalhador e a natureza da função exercida, sendo de fácil acesso e manuseio.

Os assentos analisados **POSSUEM** pouca ou nenhuma deformação na base do assento.

Os assentos analisados **POSSUEM** a borda frontal arredondada e confortável.

Os encostos analisados **POSSUEM** forma levemente curvada que se adapta ao corpo do trabalhador protegendo a região da coluna lombar.

5.2 Mesas

As mesas analisadas **POSSUEM** altura e características compatíveis com o tipo de atividade, conforme recomendação do fabricante.

As mesas analisadas **POSSUEM** altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho e com a altura do assento.

As mesas analisadas **POSSUEM** área de trabalho dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo trabalhador.

As mesas analisadas **POSSUEM** espaço suficiente para as pernas e pés na base do plano de trabalho.

As mesas analisadas **POSSUEM** profundidade livre para que as pernas permitam que o trabalhador se aproxime o máximo possível do ponto de operação e possa posicionar completamente a região plantar.

As mesas analisadas **POSSUEM** profundidade livre para pés e/ou para apoio para os pés.

As mesas analisadas **POSSUEM** altura livre sob o tampo para as pernas, joelhos e pés.

As mesas analisadas **POSSUEM** as bordas de contato com os membros superiores arredondadas.

As mesas **POSSUEM** passagens inferior e superior para fios e cabos.

As gavetas **POSSUEM** correções metálicas, fazendo com que deslize com **FACILIDADE**.

5.3 Painéis e Divisórias

Os painéis e divisórias analisados **POSSUEM** boa acústica.

Os painéis e divisórias analisados **POSSUEM** tamanhos adequados para trabalho.

Os painéis e divisórias analisados **POSSUEM** boa divisão entre os trabalhadores.

Os painéis e divisórias analisados **POSSUEM** revestimento fosco, que não permite reflexo nos olhos do trabalhador.

Os painéis e divisórias **POSSUEM** passagens para fios e cabos no rodapé, e pré-furação para tomadas em tampas removíveis.

5.4 Cabines Acústicas

As cabines acústicas analisadas **POSSUEM** boa acústica.

As cabines acústicas analisadas **POSSUEM** tamanhos adequados para trabalho.

As cabines acústicas analisadas **POSSUEM** boa divisão entre os trabalhadores.

PARECER TÉCNICO: diante da análise técnica ergonômica dos produtos, conclui-se que os móveis mencionados no item 03 deste documento **ATENDEM** aos requisitos mínimos estabelecidos pela NR-17 Ergonomia, como mobiliário para atividades administrativas e atendimentos interpessoais.

OBSERVAÇÃO: Os modelos de assentos que por questões técnicas não possuam mecanismo de regulação de altura e forem destinados para fins laborais ou utilizados por longos períodos de tempo, somente **ATENDERÃO** aos requisitos de conforto enquadrados na NR-17, se utilizarem acessórios como apoio para os pés para as pessoas que têm baixa estatura e desta forma não



conseguam apoiar devidamente os pés no chão e manter a boa postura para trabalho; os produtos da Marelli atendem de 5 a 95% da população.

Não foram realizadas análises técnicas dos produtos referentes à qualidade e durabilidade dos materiais utilizados na fabricação dos produtos. Portanto o presente parecer técnico se restringe especificamente as condições ergonômicas dos produtos.

6 - PRAZO DE VALIDADE

O presente documento tem sua validade por tempo INDETERMINADO, só se perderá, quando houver modificações técnicas e físicas dos produtos.

7 - OBJETO

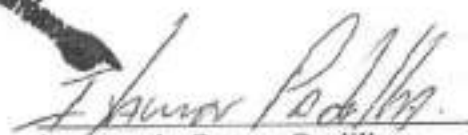
Este parecer técnico foi desenvolvido no mês de novembro de 2021, por Itamar de Sousa Padilha, Profissional de Educação Física inscrito sob o CREF 09862-G/SP, Especialista em Ergonomia afiliado à ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia e Técnico em Segurança do Trabalho registrado no M.T.E. nº 0068182/SP com a supervisão do Italo de Sousa Padilha, Engenheiro de Segurança do Trabalho inscrito no CREA-SP nº 5068973628.

Esta análise possui 07 páginas, sendo todas as páginas preenchidas no seu averso, não contendo nada no verso, todas elas rubricadas e devidamente assinada por extenso no final.

8 - ASSINATURA

Declaro para os devidos fins serem verdadeiras todas as informações contidas neste documento, tendo sua elaboração e confecção realizada pelos profissionais abaixo.

Mogi das Cruzes - SP, 29 de setembro de 2023.



Itamar de Sousa Padilha
Prof. de Educação Física | FCNM
Especialista em Ergonomia | UGF
Membro afiliado a ABERGO
Téc. em Segurança do Trabalho | ETEC



Italo de Sousa Padilha
Eng. Mecânico | UBC
Especialista em Seg. do trabalho | USP

32 TABELADO DE NOTAS - ITIHEL MARICHUEVO MARTINS
Rua Barão de Jacuqui, 214 Mogi das Cruzes-SP Tel: (11) 4759-2349
Reconheço por semelhança, a(s) firma(s) de: **ITALO DE SOUSA PADILHA**
da(s) fe.
MOGI DAS CRUZES, 01 de Setembro de 2023
Em testemunho da Verdade 
DANILO CESAR DIAS CAPRIO - ESCRIVENTE
Vlr.un.Firma: R\$ 8,02 Total: R\$ 8,02
=== VALIDO SOMENTE COM SELO DE AUTENTICIDADE ===
Selos: AAL74Y06



MOGI DAS CRUZES



Faculdade do Clube Náutico Mogiano



O Diretor Geral da Faculdade do Clube Náutico Mogiano, no uso de suas atribuições e tendo em vista a colação de grau do Curso de Educação Física, em 23 de janeiro de 2012, confere o título de Bacharel a

Itamar de Sousa Padilha

brasileiro, natural do Estado de São Paulo, nascido em 25 de janeiro de 1985, RG nº 43.668.594-2-SP e outorga-lhe o presente Diploma, a fim de que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.

Mogi das Cruzes, 21 de maio de 2012.

Secretário Geral

Diplomado

Diretor-Geral

Certificado

A Comissão Governadora da Gamma Filha, de acordo com o Regimento Geral, certifica que

ITAMAR DE SOUSA PADILHA

Filho de VALDOMIRO PADILHA FILHO e LINDA OMAR DE SOUSA PADILHA, naturalizado MOGI DAS CRUZES/SP, concluiu o Curso de Pós-Graduação Lato Sensu em ERGONOMIA, com um total de 300 horas, realizado no período de abril de 2011 à setembro de 2012, nos termos da Resolução CES 01 de 08 de junho de 2007, do Conselho Nacional de Educação.

Comissão Governadora da Gamma Filha, 09 de janeiro de 2014.

Presidente do Conselho de Curso
Pós-graduação lato sensu

Presidente

ITAMAR DE SOUSA PADILHA





Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230230372758

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

1. Responsável Técnico

ITALO DE SOUSA PADILHA

Título Profissional: Engenheiro Mecânico, Engenheiro de Segurança do Trabalho

Empresa Contratada: BUREAU BRASIL CONSULTORIA LTDA

RNP: 2611623244

Registro: 5068973628-SP

Registro: 0942588-SP

2. Dados do Contrato

Contratante: MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO SA

Endereço: Rodovia BR-116

Complemento: KM 142

Cidade: Caxias do Sul

Contrato:

Valor: R\$ 1.200,00

Ação Institucional:

Celebrado em: 17/02/2023

Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado

CPF/CNPJ: 88.766.936/0001-79

Nº: 11760

Bairro: SÃO CRISTÓVÃO

UF: RS

CEP: 95059-520

Vinculada à Art nº:

3. Dados da Obra/Serviço

Endereço: Rua CAROLINA PERNA ANDREOZZI

Complemento:

Cidade: Mogi das Cruzes

Data de Início: 24/02/2023

Previsão de Término: 31/09/2023

Coordenadas Geográficas:

Finalidade: Outro

Proprietário: MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO SA

Nº:

Bairro: CONJUNTO HABITACIONAL ANA PAULA

UF: SP

CEP: 08725-405

Código:

CPF/CNPJ: 88.766.936/0001-79

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Consultoria				
1	Laudo	da Análise Ergonômica do Trabalho - AET (NR17)	1,00000	unidade

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Parâmetro técnico ergonômico referente aos produtos de fabricação MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO SA.

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.



7. Entidade de Classe

6-NÃO DESTINADA

B. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Mugi das Cruzes 29 de setembro de 2023
Local data

ITALO DE SOUSA PADILHA - CPF: 297.903.198-43

MARELLI MOVEIS PARA ESCRITORIO SA - CPF/CNPJ: 08.766.939/0001-79

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no relatório-versão do sistema, certificado pelo Nosso Número.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.crea.sp.org.br ou www.cofrea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.crea.sp.org.br
Tel. 0800 017 18 11
E-mail: acesar@link, Fale Conosco do site acima



Valor ART R\$ 96,62 Registrada em: 10/03/2023 Valor Pago R\$ 96,62 Nosso Número: 20027239230372760 Versão do sistema
Impresso em: 13/03/2023 22:02:49

Assinado de
forma digital por
ITALO DE SOUSA
PADILHA:297903
19843

CENTRA

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/2024
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 2207/2024-8
SESSÃO PÚBLICA: 13/01/2025, ÀS 08H00MIN



IDENTIFICAÇÃO DA PROPONENTE:

RAZÃO SOCIAL: CENTRA MOVEIS S/A
CNPJ: 25.071.568/0001-24 INSC. EST: 029/0613965
OPTANTE PELO SIMPLES? SIM () NÃO (x)
ENDEREÇO: BR 116, Km 142 N°11.750 BAIRRO: São Cristóvão CIDADE: Caxias do Sul CEP: 95.059-520
TELEFONE: (83) 3133-4001
CONTATO DA LICITANTE: LUIZA LEE POLARI DE LIMA
TELEFONE: (83) 3133-4000
BANCO DA LICITANTE:
E-MAIL: luita@marelliob.com.br
CONTA BANCÁRIA DA LICITANTE:
BANCO: BRADESCO
Nº DA AGÊNCIA: 3471
CONTA CORRENTE: 658-0

CNPJ 25.071.568/0001-24
CENTRA MÓVEIS S/A
BR 116, KM 142 Nº 11.760 - ANDAR PRIMEIRO
São Cristóvão - CEP 95.059-520
Caxias do Sul - RS



Lote 01 - CADEIRAS

Item	Quant.	Especificações	Marca/ Fabricante	Valor Unitário Total	Valor Total
1	10	CADEIRA COM ESPALDAR ALTO. 1) ENCOSTO- Com espaldar alto e com apoio de cabeça interligado, revestidos com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura e densidade D40, obedecendo à variação máxima permitida, acabamento frontal em couro natural e traseiro em couro ecológico. Sistema de estofado, confeccionado através do sistema de conchas bi-partida, fabricadas em compensado multilaminado de espessura mínima 15mm, obedecendo à variação permitida, com sistema de união do encosto com assento, através de lâmina de aço estrutural 5/16" x 3 1/2" com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e pintura epóxi na cor preta. 2) ASSENTO- Assento com borda frontal ligeiramente curvada, revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura e densidade D40, obedecendo à variação máxima permitida, e acabamento frontal em couro natural e traseiro em couro ecológico. 3) MECANISMO DE RECLINAÇÃO- Com sistema sincronizado na relação 2:1 excêntrico, com corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e pintura epóxi na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em 5 (cinco) posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manípulo, regulagem de altura pneumática do assento, e avanço individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável. Coluna a gás com tubo central em aço SAE 1020 (50x1,50)mm, encaixe cônico de	MARELLI MARELLI 1115B	R\$6.095,00	R\$60.950,00



CENTRA



precisão tipo "cone morse" (ângulo de 1°25'16") entre as hastes, com acionador pneumático central de regulagem de altura classe 3 (mínimo) segundo DIN 4550.4) BASE GIRATÓRIA- Em alumínio injetado com acabamento polido ADC-12 com 5 hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais. Rodízio de duplo giro 50mm de diâmetro, com corpo e rodas fabricados em poliamida 6.6, ou rodas com banda de rodagem em PU, e eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço. 5) BRAÇOS- Conectando o assento ao encosto, sem regular a altura, confeccionados em alumínio injetado com acabamento polido com sistema articulado. Apóia-braço injetado em poliuretano. Fixados ao assento e encosto através de parafusos métricos. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante, antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa.

Características específicas:
 Dimensões: Altura final: (1175 - 1230)mm; Altura do assento ao piso: (465 - 520)mm; Largura do assento: 535mm; Profundidade do assento: 515mm; Largura do encosto: 510mm; Altura do encosto: 800mm.
 Condições Adicionais: A Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; O produto deverá ter relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 17088/2023 - Corrosão por exposição à névoa salina com no mínimo 300 horas por laboratório acreditado pelo INMETRO e Laudo/Certificado da NR-17 assinado por membro associado da ABERGO.

Garantia mínima de 5 anos do fabricante

2	60	CADEIRA de aproximação fixa, espaldar médio em tecido Encosto de	MARELLI	R\$1.510,00	R\$ 75.500,00
---	----	--	---------	-------------	---------------



espaldar médio e concha interna injetado em polipropileno com carenagem traseira bipartida com desenho tipo fraque na cor preta. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto ao assento sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4" x 3", ambos com acabamento em pintura epóxi na cor preta. Espuma de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, com densidade D55, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno. Revestimento em tecido sintético. Assento injetado em polipropileno na cor preta, com espuma de poliuretano flexível de 55 mm de espessura, com densidade D55, colada sobre concha interna de polipropileno injetado, com borda frontal ligeiramente curvada. Revestimento em tecido sintético. Estrutura metálica, do tipo balancim, com laterais em tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm unido por solda a chapa de aço SAE 1 1/2" x 1/8" x 120 mm que serve de sustentação ao apoio braço integrado. Travamento posterior através de tubo de aço SAE 1020 Ø 12,7 x 1,5 mm e frontal através de tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm com acabamento em pintura epóxi na cor preta ou acabamento cromado. Sapatas injetadas em polipropileno. Apoio braço injetado em poliuretano expandido de 235 x 94 x 39 mm com alma interna em aço SAE 1020 de 3,18 mm de espessura e fixado à estrutura através de parafuso M6 x 16 mm. Apresentar para este item certificação da ABNT/UL da NBR 13962/2018, relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 17088/2023 - Corrosão por exposição à névoa salina com no mínimo 300 horas por laboratório acreditado pelo INMETRO. E classificação de empolamento e enferrujamento, o empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR

MARELLI

401B



CENTRA



		5841/2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015, 8537/2015, 9178/2015, Laudo/Certificado da NR-17 assinado por membro associado da ABERGO e Rótulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002, 14024/2004.				
3	40	CADEIRA FIXA COM BRAÇOS. 1) ENCOSTO – De espaldar médio e com espuma de poliuretano de 45mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico. Sistema de estofado, fabricado através de conchas bipartidas, com lamina interna em compensado multilaminado de espessura mínima 15mm, obedecendo à variação máxima permitida, com sistema de união do encosto com assento, através de lâmina de aço estrutural. 2) ASSENTO – Com borda frontal curvada, revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura e densidade D40, obedecendo à variação máxima permitida, acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico, fabricado através de conchas bipartida, com lamina interna em compensado multilaminado de espessura mínima 15mm, obedecendo à variação máxima permitida. 3) ESTRUTURA METÁLICA – Do tipo balancim, com laterais em tubo de aço unido por solda a chapa de aço para sustentação. Travamento posterior e frontal através de tubo de aço com tratamento anticorrosivo por fosfatização e por banho de cromagem. Sapatas injetadas, apoiabraços injetado em poliuretano com alma interna em aço e fixado à estrutura através de parafuso. 4) BRAÇOS – Fixos sem regulagem de altura, confeccionados em alumínio injetado com acabamento polido, e sistema articulado para facilitar reclino assento / encosto e apoia-braço injetado em poliuretano. Fixados ao assento e encosto através de parafusos métricos.	MARELLI MARELLI 1101B		R\$ 6.580,00	R\$ 263.200,00



CENTRA



		<p>interligando assento ao encosto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante, antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa. Características específicas: Dimensões: Altura final: 990mm; Altura do assento ao piso: 460mm; Largura do assento: 535mm; Profundidade do assento: 460mm; Largura do encosto: 510mm; Altura do encosto: 610mm. Condições Adicionais: A Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; O produto deverá ter laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 17088/2023 com no mínimo 300 horas por laboratório acreditado pelo INMETRO e Laudo/Certificado da NR-17 assinado por membro associado da ABERGO.</p> <p>Garantia mínima de 5 anos do fabricante.</p>		
4	200	<p>CADEIRA FIXA COM ESPALDAR MEDIO. 1) ENCOSTO - Com estrutura indeformável moldada anatomicamente, estofados com espuma injetada em poliuretano, com espessura de no mínimo 50mm e densidade mínima D55, obedecendo à variação máxima permitida, revestido em tecido 100% poliéster ou poliamida (cordura), concha interna e contra-encosto em polipropileno injetada. Suporte de união do assento ao encosto em aço estampado SAE 1020 ¼"x 3" e carenagem produzida em PEAD modelada a sopro. 2) ASSENTO - Com carenagem texturizada em polipropileno injetado moldada anatomicamente, estofados com espuma injetada em poliuretano de aproximadamente 65mm de espessura e densidade mínima D55, obedecendo à variação máxima permitida, revestido em tecido sem costura 100% poliéster</p>	MARELLI MARELLI 700B	R\$ 1.100,00 R\$ 220.000,00



CENTRA



ou poliamida (cordura) e concha interna de compensado multilaminado de 14mm de espessura com borda frontal curvada. 3) ESTRUTURA METÁLICA – Trapezoidal ou tipo balancim, fixa, em tubo de aço de no mínimo 1"x2,25mm, obedecendo à variação máxima permitida, com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa e sapatas deslizantes injetadas em termoplástico. 4) APÓIA-BRAÇO - Em formato curvo tipo "sete" sem regulagem de altura com bordas arredondadas. Injetado em polipropileno na cor preta e encaixado sob pressão no suporte dobrado em formato "L", produzido em chapa de aço SAE 1020, com 4,75 mm de espessura, obedecendo à variação máxima permitida, e acabamento em pintura eletrostática epóxi na cor preta. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante, antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa. Características específicas: Dimensões: Altura final: 875mm; Altura do assento ao chão: 460mm; Largura do assento: 500mm; Profundidade do assento: 490mm; Largura do encosto: 440mm; Altura do encosto: 365mm. Condições Adicionais: A Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas;

Deverá ser apresentado: Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13962:2018; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR-17, emitido por ergonomista membro associado da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); Relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8537/2022; relatório de ensaio de